

1K nitroszintetikus bevonat - fényesfekete

Temékkód

TPN.7070

Kötőanyag

TPN.7070

Színező / kötőanyag tömegarány (%)

Leírás

1K nitrocelluló (szintetikus) fényes bevonat. Kivételes rugalmasság, gyors száradás valamint erős fényel ellenállóképesség jellemzi.

Javasolt felhasználás

A termék kiváló eredmény elérését teszi lehetővé bármilyen ipari szerkezet fedőbevonataként alkalmazva (pl. gyártó vagy kisebb mezőgazdasági gépek, liftek, stb).

Színezőpasztákkal megfelelő arányban való összekeveréssel használható fel.

Fajsúly (kg/l)

0,95

VOC kat., hat.ért., tartalom (g/l) a késztermékre (2004/42/CE)

IIB(e)(840)720

Fényesség (°)

80

Használandó keverőléc száma
Felhordási hőmérséklettartomány (°C)

5-45

Edényidő 20°C-on

N.A.

Színkód

fekete

Felhordási mód

szórásos eljárással



	10°C - 25°C	25°C - 35°C	35°C - 45°C	Térfogatarány	Tömegarány	Térf.a. - Airless
Alaptermék	TPN.7070	TPN.7070	TPN.7070	1	100	1
Edző						
Edző (alternatív)						
Hígító	RDL.0004	RDL.0004	RDL.0004	0,7	70	0,5
Viszkozitás (sF 4 20°C)				19	19	30



	Hagyományos szórópisztolyok		HVLP	Airless
	Felsőtartályos	Alsó tartályos		
Szórófej méret (mm)	1,3-1,4	1,4-1,6	1,3-1,4	1140/1350
Levegőnyomás (bar)	3-4	4	0,7	48-144
Szórásmenetek (rétegek) száma	2-3	2-3	2-3	1+1
Köztes szellőzési idő 20°C-on (perc)	5	5	5	10
Ernyedési idő (porszár) (perc)	5	5	5	10
Száradási idő 20°C-on (óra)	8-10	8-10	8-10	8-10
Száradási idő 60°C-on (óra)	20'	20'	20'	20'
Szárítás - rövid hullámú infra (perc X cm)				
Száraz rétegvastagság / szórásmenet (µm)	20-25	20-25	20-25	30-35
Száraz rétegvastagság min. - max. (µm)	50-60	50-60		
Elméleti kiadósság (m²/l - 50µm)	8-9	8-9	8-9	

Csiszolás excenterrel



Polírozás


Max. felülhordhatósági idő 20°C-on:
Min. felülhordhatósági idő 20°C-on:


Tároljuk sugárzó hőtől, fagytól és nedvességtől védett helyen. Használjunk firszevegős álarcot.

A rendszereink eredményessége gyakorlati tapasztalatokon és a laborjaink folyamatos kutatásain alapszik. Olyan termékeket és alkalmazott rendszereket ajánlunk, melyek lehetővé teszik a munkák legmagasabb minőségi követelményeknek megfelelően történő elvégzését, amennyiben a felhasználás módjait körültekintéssel választották, összhangban a szakmai tudással és a felhasználás körülményeinek figyelembevételével. A legjobb végeredmény elérésének érdekében azt javasoljuk, hogy a teljes felépítményhez csak IVAT termékeket használjunk.