

## 1K nitroszintetikus bevonat - mattfehér

Temékkód

**TPN.0001**

Kötőanyag

**TPN.0001**

Színező / kötőanyag tömegarány (%)

**Leírás**

1K nitrocelluló (szintetikus) matt bevonat. Kivételes rugalmasság, gyors száradás valamint erős fényel ellenálló képesség jellemzi.

**Javasolt felhasználás**
**Fajsúly (kg/l)**

1,05

**VOC kat., hat.ért., tartalom (g/l) a késztermékre (2004/42/CE)**

IIB(e)(840)720

**Fényesség (°)**

10

**Használandó keverőléc száma**
**Felhordási hőmérséklettartomány (°C)**

5-45

**Edényidő 20°C-on**

N.A.

**Színkód**

fehér

**Felhordási mód**

szórásos eljárással



	10°C - 25°C	25°C - 35°C	35°C - 45°C	Térfogatarány	Tömegarány	Térf.a. - Airless
<b>Alaptermék</b>	TPN.0001	TPN.0001	TPN.0001	1	100	1
<b>Edző</b>						
<b>Edző (alternatív)</b>						
<b>Hígító</b>	RDL.0004	RDL.0004	RDL.0004	0,8	80	0,5
<b>Viszkozitás (sF 4 20°C)</b>				19	19	30



	Hagyományos szórópisztolyok		HVLP	Airless
	Felsőtartályos	Alsó tartályos		
<b>Szórófej méret (mm)</b>	1,3-1,4	1,4-1,6	1,3-1,4	1140/1350
<b>Levegőnyomás (bar)</b>	3-4	4	0,7	48-144
<b>Szórásmenetek (rétegek) száma</b>	2-3	2-3	2-3	1+1
<b>Köztes szellőzési idő 20°C-on (perc)</b>	5	5	5	10
<b>Ernyedési idő (porszár) (perc)</b>	5	5	5	10
<b>Száradási idő 20°C-on (óra)</b>	8-10	8-10	8-10	8-10
<b>Száradási idő 60°C-on (óra)</b>	20'	20'	20'	20'
<b>Szárítás - rövid hullámú infra (perc X cm)</b>				
<b>Száraz rétegvastagság / szórásmenet (µm)</b>	20-25	20-25	20-25	30-35
<b>Száraz rétegvastagság min. - max. (µm)</b>	50-60	50-60		
<b>Elméleti kiadósság (m<sup>2</sup>/l - 50µm)</b>	8-9	8-9	8-9	

**Csiszolás excenterrel**

**Polírozás**

**Max. felülhordhatósági idő 20°C-on:**
**Min. felülhordhatósági idő 20°C-on:**


Tároljuk sugárzó hőtől, fagytól és nedvességtől védett helyen. Használjunk firszevegős álarcot.

A rendszereink eredményessége gyakorlati tapasztalatokon és a laborjaink folyamatos kutatásain alapszik. Olyan termékeket és alkalmazott rendszereket ajánlunk, melyek lehetővé teszik a munkák legmagasabb minőségi követelményeknek megfelelően történő elvégzését, amennyiben a felhasználás módjait körültekintéssel választották, összhangban a szakmai tudással és a felhasználás körülményeinek figyelembevételével. A legjobb végeredmény elérésének érdekében azt javasoljuk, hogy a teljes felépítményhez csak IVAT termékeket használjunk.