

## 1K cinkfoszfátos rozsdagátló alapozó - RAL 7042

Temékkód

**KPA.7142**

Kötőanyag

**KPA.7142**

Színező / kötőanyag tömegarány (%)

**n.a.**

### Leírás

1K szintetikus rozsdagátló alapozó cinkfoszfát tartalommal, RAL 7042 színben. Kivételes tapadóképességű és korróziógátló tulajdonságú, valamint nagyon gyorsan szárad.  
Kiváló felülhordhatóság jellemzi.

### Javasolt felhasználás

Alapozóként használható bármely ipari vagy kereskedelmi bevonathoz.

**Fajsúly (kg/l)**

1,4-1,5

**VOC kat., hat.ért., tartalom (g/l) a késztermékre (2004/42/CE)**

IIA(I)(500)500

**Fényesség (°)**

10-20

**Használandó keverőléc száma**
**Felhordási hőmérséklettartomány (°C)**

5-50

**Edényidő 20°C-on**

N.A.

**Színkód**

RAL 7042 (szürke)

**Felhordási mód**

szórásos eljárással



	10°C - 25°C	25°C - 35°C	Térfogatarány	Tömegarány	Térf.a. - Airless
<b>Alaptermék</b>	KPA.7142	KPA.7142	3	100	4
<b>Edző</b>					
<b>Edző (alternatív)</b>					
<b>Hígító</b>	RDL.0004	RDL.P333	1	20	1
<b>Viszkozitás (sF 4 20°C)</b>			20	20	30



	Hagyományos szórópisztolyok		HVLP	Airless
	Felsőtartályos	Alsótartályos		
<b>Szórófejméret (mm)</b>	1,7-1,9	1,8-2,0	1,7-1,9	1340/1740
<b>Levegőnyomás (bar)</b>	3-4	4	0,7	48-180
<b>Szórásmenetek (rétegek) száma</b>	3	3	2	1
<b>Köztes szellőzési idő 20°C-on (perc)</b>	5	5	5	5
<b>Ernyedési idő (porszár) (perc)</b>	10	10	10	10
<b>Száradási idő 20°C-on (óra)</b>	1-1,5	1-1,5	1-1,5	1-1,5
<b>Száradási idő 60°C-on (óra)</b>	15 min	15 min	15 min	15 min
<b>Szárítás - rövid hullámú infra (perc X cm)</b>	n.a.	n.a.	n.a.	n.a.
<b>Száraz rétegvastagság / szórásmenet (µm)</b>	30-35	30-35	30-35	50-70
<b>Száraz rétegvastagság min. - max. (µm)</b>	60-120	60-120		
<b>Elméleti kiadósság (m<sup>2</sup>/l - 50µm)</b>	6-7	6-7	6-7	

### Csiszolás excenterrel

Szárazon P320-P360, nedvesen P400-P600 finomsággal csiszolandó.

### Polírozás

**Max. felülhordhatósági idő 20°C-on:**
**Min. felülhordhatósági idő 20°C-on:**


Tároljuk sugárzó hőtől, fagytól és nedvességtől védett helyen. Használjunk firrszevegős álarcot.

A rendszereink eredményessége gyakorlati tapasztalatokon és a laborjaink folyamatos kutatásain alapszik. Olyan termékeket és alkalmazott rendszereket ajánlunk, melyek lehetővé teszik a munkák legmagasabb minőségi követelményeknek megfelelően történő elvégzését, amennyiben a felhasználás módjait körültekintéssel választották, összhangban a szakmai tudással és a felhasználás körülményeinek figyelembevételével. A legjobb végeredmény elérésének érdekében azt javasoljuk, hogy a teljes felépítményhez csak IVAT termékeket használjunk.