

1K nitroakril kötőanyag - fényes

Temékkód

KJN.1765

Kötőanyag

KJN.1765

Színező / kötőanyag tömegarány (%)

20/80

Leírás

Nitroakril fedőbevonat, melyet gyors száradás, kiváló fényesség, rugalmasság és fénnel szembeni ellenállóképesség jellemez. A termék előállításához a kötőanyagot a színezőpasztákkal a megadott arányban kell keverni. Olyan járművek kisjavításaihoz ideális, ahol 1K fedőbevonat az elvárás.

Javasolt felhasználás

Járművek részfényezéséhez használható, mint "közvetlen fényes" fedőbevonat.

Fajsúly (kg/l)

1

VOC kat., hat.ért., tartalom (g/l) a késztermékre (2004/42/CE)

IIA(I)(500)500

Fényesség (°)

75-85

Használandó keverőléc száma

Felhordási hőmérséklettartomány (°C)

10-45

Edényidő 20°C-on

N.A.

Színkód

teljes színválaszték

Felhordási mód

szórásos eljárással



	10°C - 25°C	25°C - 35°C	35°C - 45°C	Térf.arány	Tömegarány	Térf.a. - Airless
Alaptermék	KJN.1765	KJN.1765	KJN.1765	1	100	1
Edző						
Edző (alternatív)						
Hígító	RDL.F888	RDL.S777	RDL.L666	0,7	70	0,7
Viszkozitás (sF 4 20°C)				20-21	20-21	20-21



	Hagyományos szórópisztolyok		HVLP	Airless
	Felsőtartályos	Alsótartályos		
Fúvókaméret (mm)	1,3-1,4	1,4-1,6	1,3-1,4	1140/1350
Levegőnyomás (bar)	3-4	4	0,7	48-144
Szórásmenetek száma	3	3	2-3	1+1
Szellőzési idő 20°C-on (perc)	5-10	5-10	5-10	5-10
Ernyedési idő (porszárz) (perc)	5	5	5	5
Száradási idő 20°C-on (óra)	1-2	1-2	8-10	8-10
Száradási idő 60°C-on (óra)	20'	20'	20'	20'
Szárítás - rövid hullámú infra (perc X cm)				
Száraz rétegvastagság / szórásmenet (µm)	15-20	15-20	15-20	25-30
Száraz rétegvastagság min. - max. (µm)	45-80	45-80		
Elméleti kiadósság (m²/l - 50µm)	8-9	8-9	8-9	

Csiszolás excenterrel



Polírozás


Max. felülhordhatósági idő 20°C-on:
Min. felülhordhatósági idő 20°C-on:


Tároljuk sugárzó hőtől, fagytól és nedvességtől védett helyen. Használjunk firslevegős álarcot.

A rendszereink eredményessége gyakorlati tapasztalatokon és a laborjaink folyamatos kutatásain alapszik. Olyan termékeket és alkalmazott rendszereket ajánlunk, melyek lehetővé teszik a munkák legmagasabb minőségi követelményeknek megfelelően történő elvégzését, amennyiben a felhasználás módjait körültekintéssel választották, összhangban a szakmai tudással és a felhasználás körülményeinek figyelembevételével. A legjobb végeredmény elérésének érdekében azt javasoljuk, hogy a teljes felépítményhez csak IVAT termékeket használjunk.