

## 1K nitroszintetikus strukturált hatású kötőanyag

Temékkód

**KJN.1703**

Kötőanyag

**KJN.1703**

Színező / kötőanyag tömegarány (%)

**10/90**

Leírás

### Javasolt felhasználás

A felületi egyenetlenségek eltakarására is ideális.

Ez a fajta kötőanyag tiszta fehér és nagyon élénk színekhez általában nem alkalmazható.

**Fajsúly (kg/l)**

1,02

**VOC kat., hat.ért., tartalom (g/l) a késztermékre (2004/42/CE)**

2004/42/CE 2Ai (500) 500

**Fényesség (°)**

20-30

**Használandó keverőléc száma**

1

**Felhordási hőmérséklettartomány (°C)**

5-45

**Edényidő 20°C-on**

n.a.

**Színkód**

teljes színválaszték

**Felhordási mód**

szórásos eljárással



	10°C - 25°C	25°C - 35°C	35°C felett	Térfogatarány	Tömegarány	Térf.a. - Airless
<b>Alaptermék</b>	KJN.1703	KJN.1703	KJN.1703	2	100	
<b>Edző</b>	n.a.	n.a.	n.a.			
<b>Edző (alternatív)</b>						
<b>Hígító</b>	RDL.0004	RDL.P333	RDL.P333	1	50	
<b>Viszkozitás (sF 4 20°C)</b>						



	Hagyományos szórópisztolyok		HVLP	Airless
	Felsőtartályos	Alsótartályos		
<b>Fúvókaméret (mm)</b>	1,7-1,8	1,7-1,8	n.a.	n.a.
<b>Levegőnyomás (bar)</b>	2-3	2-3	n.a.	n.a.
<b>Szórásmenetek száma</b>	2-3	2-3	n.a.	n.a.
<b>Szellőzési idő 20°C-on (perc)</b>	5	5	n.a.	n.a.
<b>Ernyedési idő (porszár) (perc)</b>	10	10	n.a.	n.a.
<b>Száradási idő 20°C-on (óra)</b>	1-2	1-2	n.a.	n.a.
<b>Száradási idő 60°C-on (óra)</b>	20 min	20 min	n.a.	n.a.
<b>Szárítás - rövid hullámú infra (perc X cm)</b>	n.a.	n.a.	n.a.	n.a.
<b>Száraz rétegvastagság / szórásmenet (µm)</b>	15-20	15-20	15-20	n.a.
<b>Száraz rétegvastagság min. - max. (µm)</b>	45-60	45-60		
<b>Elméleti kiadósság (m<sup>2</sup>/l - 50µm)</b>	4-5	4-5	4-5	

### Csiszolás excenterrel



### Polírozás


**Max. felülhordhatósági idő 20°C-on:**
**Min. felülhordhatósági idő 20°C-on:**


Tároljuk sugárzó hőtől, fagytól és nedvességtől védett helyen. Használjunk firrszevegős álarcot.

A rendszereink eredményessége gyakorlati tapasztalatokon és a laborjaink folyamatos kutatásain alapszik. Olyan termékeket és alkalmazott rendszereket ajánlunk, melyek lehetővé teszik a munkák legmagasabb minőségi követelményeknek megfelelően történő elvégzését, amennyiben a felhasználás módjait körültekintéssel választották, összhangban a szakmai tudással és a felhasználás körülményeinek figyelembevételével. A legjobb végeredmény elérésének érdekében azt javasoljuk, hogy a teljes felépítményhez csak IVAT termékeket használjunk.