

## 1K nitroszintetikus kötőanyag - matt

Temékkód

**KJN.1702**

Kötőanyag

**KJN.1702**

Színező / Kötőanyag t.arány (%)

**10 / 90**

### Leírás

1K nitrocellulózs szintetikus matt fedőbevonat. Gyorsan szárad, rugalmas, és erős a fényvel szembeni ellenállóképessége. A bevonat a kötőanyag és a színezőpaszták megfelelő arányban való összekeverésével állítható elő.

### Javasolt felhasználási terület

Különféle fémszerkezetek festésére (pl. gyártó / mezőgazdasági gépek) alkalmas.

Ez a fajta kötőanyag a tiszta fehér valamint az élénk színekhez általában nem megfelelő.

Fajsúly (kg/l)

1

VOC kat., hat.ért., tartalom (g/l) a késztermékre (2004/42/CE)

IIA(I)(500)500

Fényesség (°)

10

Használandó keverőléc száma

Felhordási hőmérséklettartomány (°C)

10-45

Edényidő 20°C-on

N.A.

Színkód

teljes színválaszték

Felhordási mód

szórásos eljárással



	10°C - 25°C	25°C - 35°C	35°C - 45°C	Térf.arány	Tömegarány	Térf.a. - Airl.
Alaptermék	KJN.1702	KJN.1702	KJN.1702	2	100	2
Edző						
Edző (alternatív)						
Hígító	RDL.0004	RDL.P333	RDL.P333	1	50	1
Viszkozitás (sF 4 20°C)				22	20-21	22



	Hagyományos szórópisztolyok		HVLP	Airless
	Felsőtartályos	Alsótartályos		
Fúvókaméret (mm)	1,3-1,4	1,4-1,6	1,3-1,4	1140/1350
Levegőnyomás (bar)	3-4	4	0,7	48-144
Szórásmenetek száma	2-3	2-3	2-3	1+½
Szellőzési idő 20°C-on (perc)	5	5	5	5-10
Ernyedési idő (porszárz) (perc)	5	5	5	10
Száradási idő 20°C-on (óra)	1-2	1-2	1-2	1-2
Száradási idő 60°C-on (óra)	20'	20'	20'	20'
Szárítás - rövid hullámú infra (perc X cm)				
Száraz rétegvastagság / szórásmenet (µm)	15-20	15-20	15-20	25-30
Száraz rétegvastagság min. - max. (µm)	40-50	40-50		
Elméleti kiadósság (m <sup>2</sup> /l - 50µm)	8-9	8-9	8-9	

### Csiszolás excenterrel



### Polírozás


**Max. felülhordhatósági idő 20°C-on:**
**Min. felülhordhatósági idő 20°C-on:**


Tároljuk sugárzó hőtől, fagytól és nedvességtől védett helyen. Használjunk frisslevegős álarcot.

A rendszereink eredményessége gyakorlati tapasztalatokon és a laborjaink folyamatos kutatásain alapszik. Olyan termékeket és alkalmazott rendszereket ajánlunk, melyek lehetővé teszik a munkák legmagasabb minőségi követelményeknek megfelelően történő elvégzését, amennyiben a felhasználás módjait körültekintéssel választották, összhangban a szakmai tudással és a felhasználás körülményeinek figyelembevételével. A legjobb végeredmény elérésének érdekében azt javasoljuk, hogy a teljes felépítményhez csak IVAT termékeket használjunk.