

2K akril "közvetlen fényes" kötőanyag - fényes

Temékkód

KJL.4446

Kötőanyag

KJL.4446

Színező / kötőanyag tömegarány (%)

20/80

Leírás

2K akril félfényes bevonat teflon összetevőkkel. Karosszériafestékként valamint egyrétegű bevonatként használható közvetlenül acél, horganyzott lemez, alumínium és kemény műanyag felületen. Kivételes tapadó- és ellenállóképesség valamint karc- és olajállóság jellemzi.

Javasolt felhasználás

Olyan alkalmazásokhoz ideális, ahol közvetlenül tapadó fedőbevonatra van szükség magas rétegvastagsággal (70-80µm szárazon), kiváló korróziógátló (500 órás sós köd teszt) és tapadóképességgel. Mindig ajánlott tapadáspórást végezni az alapfelületen, hogy ellenőrizzük a termék hatékonyságát. A bevonat fényességét a színárnyalat, a felhordási mód és a száradási körülmények befolyásolhatják.

Fajsúly (kg/l)

1,1/1,2

VOC kat., hat.ért., tartalom (g/l) a késztermékre (2004/42/CE)

2004/42/CE IIA j (500) 500

Fényesség (°)

85

Használandó keverőléc száma

2

Felhordási hőmérséklettartomány (°C)

10-45

Edényidő 20°C-on

1-2 h

Színkód

recept program alapján

Felhordási mód

szórásos eljárással

	10°C - 25°C	25°C - 35°C	35°C - 45°C	Térf.arány	Tömegarány	Térf.a. - Airless
Alaptermék	KJL.4446	KJL.4446	KJL.4446		100	
Edző	FK9.5555	FK9.5554	FK9.5553		20	
Edző (alternatív)	FK9.7777	FK9.6666	FK9.6663		25	
Hígító	RDL.F888	RDL.S777	RDL.L666		10-15	
Viszkozitás (sF 4 20°C)					20-22	

	Hagyományos szórópisztolyok		HVLP	Airless
	Felsőtartályos	Alsótartályos		
Fúvókaméret (mm)	1,6-1,8	1,6-1,8	1,6-1,8	11-13 THOU
Levegőnyomás (bar)	2,5	3-4	2	100-140
Szórásmenetek száma	1+1	1+1	1+1	1+1
Szellőzési idő 20°C-on (perc)	5-10	5-10	5-10	5-10
Ernyedési idő (porszár) (perc)	10-15	10-15	10-15	10-15
Száradási idő 20°C-on (óra)	16	16	16	16
Száradási idő 60°C-on (óra)	45 min	45 min	45 min	45 min
Szárítás - rövid hullámú infra (perc X cm)				
Száraz rétegvastagság / szórásmenet (µm)	70-80	70-80	70-80	70-80
Száraz rétegvastagság min. - max. (µm)	140-160	140-160		
Elméleti kiadósság (m²/l - 50µm)	5-6	5-6	5-6	

Csiszolás excenterrel

Polírozás

Max. felülhordhatósági idő 20°C-on:
Min. felülhordhatósági idő 20°C-on:

Tároljuk sugárzó hőtől, fagytól és nedvességtől védett helyen. Használjunk firrszevegős álarcot.

A rendszereink eredményessége gyakorlati tapasztalatokon és a laborjaink folyamatos kutatásain alapszik. Olyan termékeket és alkalmazott rendszereket ajánlunk, melyek lehetővé teszik a munkák legmagasabb minőségi követelményeknek megfelelően történő elvégzését, amennyiben a felhasználás módjait körültekintéssel választották, összhangban a szakmai tudással és a felhasználás körülményeinek figyelembevételével. A legjobb végeredmény elérésének érdekében azt javasoljuk, hogy a teljes felépítményhez csak IVAT termékeket használjunk.