

2K akril "Super Finish Ceramic" kötőanyag - fényes

Temékkód

KJL.4445

Kötőanyag

KJL.4445

Színező / Kötőanyag t.arány (%)

30 / 70

Leírás

2K akril "közvetlen fényes" kötőanyag, amely nanotechnológiával készül, magas tapadóképességű akril összetevőkből. Problémás felületek közvetlen bevonására használható, ahol jól tapad, ellenálló és kiemelkedő karc- és olajállóságú, fényes bevonatra van szükség. Közvetlenül tapad acélon, horganyzott felületen, alumíniumon és kemény műanyagokon. Magas tapadóképességű szintelen lakként is használható (HH edzővel 3:1 / FP edzővel 2:1 arányban edzve és 20-30%-ban hígítva). Megfelel a 2004/42/CE EU rendeletnek.

Javasolt felhasználási terület

Ajánlott felhasználás: hasznongépjármű karosszéria, betonkeverő, hidak, fémszerkezetek, bizonyos hajó alkatrészek, stb. Nem igényel alapozást vagy bármely egyéb védőréteget. Ez a termék megfelelt minden sós köd és QUV tesztnek.

Használat előtt erősen ajánlott tesztelni a termék tapadását az alapfelületen. Ha nem megfelelő, akkor KFP.0001 tapadás elősegítő adalék használatával javasolt javítani rajta.

Fajsúly (kg/l)

1,1/1,2

VOC kat., hat.ért., tartalom (g/l) a késztermékre (2004/42/CE)

2004/42/CE IIA(500)/500

Fényesség (°)

100

Használandó keverőléc száma

2

Felhordási hőmérséklettartomány (°C)

10-45

Edényidő 20°C-on

1-2 h

Színkód

recept program alapján

Felhordási mód

szórásos eljárással



	10°C - 25°C	25°C - 35°C	35°C - 45°C	Térf.arány	Tömegarány	Térf.a. - Airl.
Alaptermék	KJL.4445	KJL.4445	KJL.4445	100		
Edző	FK9.7777	FK9.6666	FK9.6663	3+1	33	3+1
Edző (alternatív)	FK9.5555	FK9.5554	FK9.5553	4+1	25	4+1
Hígító	RDL.F888	RDL.S777	RDL.L666	0,4-0,6	10-15	0,2
Viszkozitás (sF 4 20°C)				20-22	20-22	20-22



	Hagyományos szórópisztolyok		HVLP	Airless
	Felsőtartályos	Alsótartályos		
Fúvókaméret (mm)	1,3-1,4	1,4-1,6	1,3-1,4	1140/1350
Levegőnyomás (bar)				48-144
Szórásmenetek száma	1+1	1+1	1+1	1+1
Szellőzési idő 20°C-on (perc)	5-10	5-10	5-10	5-10
Ernyedési idő (porszárz) (perc)	10-15	10-15	10-15	10-15
Száradási idő 20°C-on (óra)	18-24	18-24	18-24	18-24
Száradási idő 60°C-on (óra)	30 min	30 min	30 min	30 min
Szárítás - rövid hullámú infra (perc X cm)				
Száraz rétegvastagság / szórásmenet (µm)	35-40	35-40	35-40	35-40
Száraz rétegvastagság min. - max. (µm)	60-80	60-80		
Elméleti kiadósság (m²/l - 50µm)	8-9	8-9	8-9	

Csiszolás excenterrel

Polírozás

Max. felülhordhatósági idő 20°C-on:
Min. felülhordhatósági idő 20°C-on:


Tároljuk sugárzó hőtől, fagytól és nedvességtől védett helyen. Használjunk firszevegős álarcot.

A rendszereink eredményessége gyakorlati tapasztalatokon és a laborjaink folyamatos kutatásain alapszik. Olyan termékeket és alkalmazott rendszereket ajánlunk, melyek lehetővé teszik a munkák legmagasabb minőségi követelményeknek megfelelően történő elvégzését, amennyiben a felhasználás módjait körültekintéssel választották, összhangban a szakmai tudással és a felhasználás körülményeinek figyelembevételével. A legjobb végeredmény elérésének érdekében azt javasoljuk, hogy a teljes felépítményhez csak IVAT termékeket használjunk.