

2K akril "Super Finish" kötőanyag - selyemfényű

Temékkód

KJL.4444

Kötőanyag

KJL.4444

Színező / Kötőanyag t.arány (%)

20/80

Leírás

2K magas tapadóképeségű akril félfényes kötőanyag akril és speciális teflon összetevőkkel. Karosszériák közvetlen bevonásához használható, valamint minden olyan felülethez, ahol jó tapadásra, védelemre és kiemelkedő olajjal és karcokkal szembeni ellenállóképességre van szükség. Közvetlenül tapad acélon, melegen horganyzott felületen, alumíniumon és kemény műanyagokon. Hidegen galvanizált felületekre nem alkalmas. Megfelel a 2004/42/CE EU rendeletnek.

Javasolt felhasználási terület

Ajánlott felhasználás: hasznongépjármű karosszéria, betonkeverő, hidak, fémszerkezetek, bizonyos hajó alkatrészek, stb. Nem igényel alapozást vagy bármely egyéb védőréteget. Ez a termék megfelelt a sós köd (500óra feletti ellenállóképesség) és QUV tesztnek.

Használat előtt erősen ajánlott a terméket alaposan felkeverni és tesztelni a tapadást!

Fajsúly (kg/l)

1,1/1,2

VOC kat., hat.ért., tartalom (g/l) a késztermékre (2004/42/CE)

IIB(i)(840)460

Fényesség (°)

50-60

Használandó keverőléc száma

2

Felhordási hőmérséklettartomány (°C)

10-45

Edényidő 20°C-on

1-2 h

Színkód

recept program alapján

Felhordási mód

szórásos eljárással



	10°C - 25°C	25°C - 35°C	35°C - 45°C	Térf.arány	Tömegarány	Térf.a. - Airl.
Alaptermék	KJL.4444	KJL.4444	KJL.4444		100	
Edző	FK9.7777	FK9.6666	FK9.6663	4+1	20	4+1
Edző (alternatív)	FK9.5555	FK9.5554	FK9.5553	5+1	15	5+1
Hígító	RDL.F888	RDL.S777	RDL.L666	0,4-0,6	10-15	0,1
Viszkózitás (sF 4 20°C)				20-22	20-22	20-22



	Hagyományos szórópisztolyok		HVLP	Airless
	Felsőtartályos	Alsótartályos		
Fúvókaméret (mm)	1,6-1,8	1,6-1,8	1,6-1,8	1140/1350
Levegőnyomás (bar)	2,5	3	2	48-144
Szórásmenetek száma	1+1	1+1	1+1	1+1
Szellőzési idő 20°C-on (perc)	5-10	5-10	5-10	5-10
Ernyedési idő (porszár) (perc)	10-15	10-15	10-15	10-15
Száradási idő 20°C-on (óra)	18-24	18-24	18-24	18-24
Száradási idő 60°C-on (óra)	30 min	30 min	30 min	30 min
Szárítás - rövid hullámú infra (perc X cm)				
Száraz rétegvastagság / szórásmenet (µm)	35-40	35-40	35-40	35-40
Száraz rétegvastagság min. - max. (µm)	60-80	60-80		
Elméleti kiadósság (m²/l - 50µm)	8-9	8-9	8-9	

Csiszolás excenterrel



Polírozás


Max. felülhordhatósági idő 20°C-on:
Min. felülhordhatósági idő 20°C-on:


Tároljuk sugárzó hőtől, fagytól és nedvességtől védett helyen. Használjunk frisslevegős álarcot.

A rendszereink eredményessége gyakorlati tapasztalatokon és a laborjaink folyamatos kutatásain alapszik. Olyan termékeket és alkalmazott rendszereket ajánlunk, melyek lehetővé teszik a munkák legmagasabb minőségi követelményeknek megfelelően történő elvégzését, amennyiben a felhasználás módjait körülményekkel választották, összhangban a szakmai tudással és a felhasználás körülményeinek figyelembevételével. A legjobb végeredmény elérésének érdekében azt javasoljuk, hogy a teljes felépítményhez csak IVAT termékeket használjunk.