

## 2K epoxi kötőanyag - fényes

Temékkód

**KJE.1310**

Kötőanyag

**KJE.1310**

Színező / kötőanyag tömegarány (%)

**20 / 80**

### Leírás

2K epoxi fényes kötőanyag, melynek kiváló a kopással szembeni fizikai ellenállóképessége, valamint kémiaileg ellenáll a sóknak, víznek, savaknak és más alapanyagoknak.

A kötőanyagot a színezőpasztákkal megfelelő arányban összekeverve állítható elő.

### Javasolt felhasználás

Ellenálló bevonatként használható magas kémiai és fizikai ellenállóképességet igénylő vagy agresszív behatásoknak kitett felületeken (például ipari berendezések és gépi szerszámok).

### Fajsúly (kg/l)

1,3-1,4

### VOC kat., hat.ért., tartalom (g/l) a késztermékre (2004/42/CE)

IIA j (500) 495

### Fényesség (°)

85-90

### Használandó keverőléc száma

2

### Felhordási hőmérséklettartomány (°C)

15-35

### Edényidő 20°C-on

6-7h

### Színkód

teljes színválaszték

### Felhordási mód

szórásos eljárással



	10°C - 25°C	25°C - 35°C	Térf.arány	Tömegarány	Térf.a. - Airless
Alaptermék	KJE.1310	KJE.1310		100	
Edző	FK8.1112	FK8.1113		40	
Edző (alternatív)					
Hígító	RDL.P333	RDL.P333		20-30	
Viszkózitás (sF 4 20°C)				25-27	

	Hagyományos szórópisztolyok		HVLP	Airless
	Felsőtartályos	Alsótartályos		
Fúvókaméret (mm)	1,4-1,6	1,4-1,6	1,3-1,4	1140/1350
Levegőnyomás (bar)	3-4	4	0,7	48-144
Szórásmenetek száma	2-3	2-3	2	1+½
Szellőzési idő 20°C-on (perc)	10	10	10	10
Ernyedési idő (porszár) (perc)	30	30	30	30
Száradási idő 20°C-on (óra)	16-24	16-24	16-24	16-24
Száradási idő 60°C-on (óra)	45 min	45 min	45 min	45 min
Szárítás - rövid hullámú infra (perc X cm)	25'X40	25'X40	25'X40	25'X40
Száraz rétegvastagság / szórásmenet (µm)	25-30	25-30	25-30	40-45
Száraz rétegvastagság min. - max. (µm)	60-70	60-70		
Elméleti kiadósság (m <sup>2</sup> /l - 50µm)	5-6	5-6	5-6	

### Csiszolás excenterrel

### Polírozás

**Max. felülhordhatósági idő 20°C-on:**
**Min. felülhordhatósági idő 20°C-on:**


Tároljuk sugárzó hőtől, fagytól és nedvességtől védett helyen. Használjunk firszevegős álarcot.

A rendszereink eredményessége gyakorlati tapasztalatokon és a laborjaink folyamatos kutatásain alapszik. Olyan termékeket és alkalmazott rendszereket ajánlunk, melyek lehetővé teszik a munkák legmagasabb minőségi követelményeknek megfelelően történő elvégzését, amennyiben a felhasználás módjait körültekintéssel választották, összhangban a szakmai tudással és a felhasználás körülményeinek figyelembevételével. A legjobb végeredmény elérésének érdekében azt javasoljuk, hogy a teljes felépítményhez csak IVAT termékeket használjunk.