

1K alkid CLC (klórkaucsuk) kötőanyag - fényes

Temékkód

KJA.1672

Kötőanyag

KJA.1672

Színező / kötőanyag tömegarány (%)

20 / 80

Leírás

1K szintetikus klórkaucsuk bevonat.

Fényes, kiválóan takar, valamint erős az időjárással, vízzel és olajjal szembeni ellenállóképessége. A kötőanyagot a színezőpasztákkal megfelelő arányban összekeverve állítható elő.

Javasolt felhasználás

Fedőbevonatként ajánlott minden olyan felületre, amely tengeri időjárásnak és/vagy enyhe kémiai behatásoknak van kitéve.

Fajsúly (kg/l)

1

VOC kat., hat.ért., tartalom (g/l) a késztermékre (2004/42/CE)

IIA(I)(500)500

Fényesség (°)

80-85

Használandó keverőléc száma

Felhordási hőmérséklettartomány (°C)

5-45

Edényidő 20°C-on

N.A.

Színkód

nem világos színek

Felhordási mód

szórásos eljárással



	10°C - 25°C	25°C - 35°C	25°C - 35°C	Térf.arány	Tömegarány	Térf.a. - Airless
Alaptermék	KJA.1672	KJA.1672	KJA.1672	3	100	3
Edző						
Edző (alternatív)						
Hígító	RDL.P333	RDL.P333	RDL.P333	1	30	1
Viszkozitás (sF 4 20°C)				23	23	23



	Hagyományos szórópisztolyok		HVLP	Airless
	Felsőtartályos	Alsó tartályos		
Fúvókaméret (mm)	1,4-1,6	1,6-1,8	1,4-1,6	1140/1340
Levegőnyomás (bar)	4	4	0,7	48-144
Szórásmenetek száma	3	3	2	1+½
Szellőzési idő 20°C-on (perc)	10-15	10-15	10-15	10-15
Ernyedési idő (porszár) (perc)	10	10	10	10
Száradási idő 20°C-on (óra)	12-16	12-16	12-16	12-16
Száradási idő 60°C-on (óra)	n.a.	n.a.	n.a.	n.a.
Szárítás - rövid hullámú infra (perc X cm)	20'X40	20'X40	20'X40	20'X40
Száraz rétegvastagság / szórásmenet (µm)	25-30	25-30	25-30	35-40
Száraz rétegvastagság min. - max. (µm)	50-70	50-70		
Elméleti kiadósság (m²/l - 50µm)	7-8	7-8	7-8	

Csiszolás excenterrel

Polírozás

Max. felülhordhatósági idő 20°C-on:
Min. felülhordhatósági idő 20°C-on:


Tároljuk sugárzó hőtől, fagytól és nedvességtől védett helyen. Használjunk firslevegős álarcot.

A rendszereink eredményessége gyakorlati tapasztalatokon és a laborjaink folyamatos kutatásain alapszik. Olyan termékeket és alkalmazott rendszereket ajánlunk, melyek lehetővé teszik a munkák legmagasabb minőségi követelményeknek megfelelően történő elvégzését, amennyiben a felhasználás módjait körütekintéssel választották, összhangban a szakmai tudással és a felhasználás körülményeinek figyelembevételével. A legjobb végeredmény elérésének érdekében azt javasoljuk, hogy a teljes felépítményhez csak IVAT termékeket használjunk.