

1K CLC (klórkaucuk) medence- és padlóbevonat kötőanyag - félfényes

Temékkód

KJA.1670

Kötőanyag

KJA.1670

Színező / kötőanyag tömegarány (%)

20 / 80

Leírás

1K klórkaucuk félfényes bevonat. Ipari aljzatok és úszómedencék festésére alkalmazható, valamint minden agresszív időjárás körülményeknek kitett felületre.

A kötőanyagot a színezőpasztákkal megfelelő arányban összekeverve állítható elő.

Javasolt felhasználás

Ideális fedőbevonat minden olyan felületre, amely magas páratartalomnak, nedvességnek van kitéve vagy tengervízzel érintkezik. Úszómedencékhez is alkalmazható.

Tiszta fehér és nagyon élénk színekhez általában nem megfelelő.

Fajsúly (kg/l)

1,1

VOC kat., hat.ért., tartalom (g/l) a késztermékre (2004/42/CE)

IIA(I)(500)500

Fényesség (°)

40-50

Használandó keverőléc száma

Felhordási hőmérséklettartomány (°C)

5-45

Edényidő 20°C-on

N.A.

Színkód

nem világos színek

Felhordási mód

hengerrel, ecsettel, szórórásos eljárással



	10°C - 25°C	25°C - 35°C	35°C - 45°C	Térf.arány	Tömegarány	Térf.a. - Airless
Alaptermék	KJA.1670	KJA.1670	KJA.1670	3	100	3
Edző						
Edző (alternatív)						
Hígító	RDL.P333	RDL.P333	RDL.P333	1	30-35	1
Viszkozitás (sF 4 20°C)				23	23	23



	Hagyományos szórópisztolyok		HVLP	Airless
	Felsőtartályos	Alsótartályos		
Fúvókaméret (mm)	1,7-1,9	1,8-2	N.A	N.A
Levegőnyomás (bar)	3-4	4	N.A	N.A
Szórásmenetek száma	2-3	2-3	N.A	N.A
Szellőzési idő 20°C-on (perc)	5-10	5-10	N.A	N.A
Ernyedési idő (porszár) (perc)	10	10	N.A	N.A
Száradási idő 20°C-on (óra)	12-16	12-16	N.A	N.A
Száradási idő 60°C-on (óra)	n.a.	n.a.	N.A	N.A
Szárítás - rövid hullámú infra (perc X cm)	N.A.	N.A.	N.A	N.A
Száraz rétegvastagság / szórásmenet (µm)	25-30	25-30	25-30	N.A
Száraz rétegvastagság min. - max. (µm)	50-70	50-70		
Elméleti kiadósság (m²/l - 50µm)	6-7	6-7	6-7	

Csiszolás excenterrel



Polírozás


Max. felülhordhatósági idő 20°C-on:
Min. felülhordhatósági idő 20°C-on:


Tároljuk sugárzó hőtől, fagytól és nedvességtől védett helyen. Használjunk firslevegős álarcot.

A rendszereink eredményessége gyakorlati tapasztalatokon és a laborjaink folyamatos kutatásain alapszik. Olyan termékeket és alkalmazott rendszereket ajánlunk, melyek lehetővé teszik a munkák legmagasabb minőségi követelményeknek megfelelően történő elvégzését, amennyiben a felhasználás módjait körültekintéssel választották, összhangban a szakmai tudással és a felhasználás körülményeinek figyelembevételével. A legjobb végeredmény elérésének érdekében azt javasoljuk, hogy a teljes felépítményhez csak IVAT termékeket használjunk.