

1K szintetikus cinkfoszfátos alapozó kötőanyag - matt

Temékkód

KJA.0140

Kötőanyag

KJA.0140

Színező / kötőanyag tömegarány (%)

10 / 90

Leírás

1K szintetikus rozsdagátló alapozó kötőanyag. Nagyon gyorsan szárad. Kivételes tapadóképeség és korróziógátló tulajdonságok jellemzik. Felülhordható.
A kötőanyagot a színezőpasztákkal megfelelő arányban összekeverve állítható elő.

Javasolt felhasználás

Korróziógátló alapozóként használható vas felületen. Szintetikus nitrocellulózzal és klórkaucsuk zománcokkal is felülhordható.

Fajsúly (kg/l)

1,4

VOC kat., hat.ért., tartalom (g/l) a késztermékre (2004/42/CE)

IIA(I)(500)500

Fényesség (°)

10-20

Használandó keverőléc száma
Felhordási hőmérséklettartomány (°C)

5-45

Edényidő 20°C-on

N.A.

Színkód

nem világos színek

Felhordási mód

szórásos eljárással



	10°C - 25°C	25°C - 35°C	35°C - 45°C	Térf.arány	Tömegarány	Térf.a. - Airless
Alaptermék	KJA.0140	KJA.0140	KJA.0140		100	
Edző						
Edző (alternatív)						
Hígító	RDL.0004	RDL.P333	RDL.P333		20	
Viszkózitás (sF 4 20°C)					23	



	Hagyományos szórópisztolyok		HVLP	Airless
	Felsőtartályos	Alsótartályos		
Fúvókaméret (mm)	1,6-1,8	1,8-2	N.A	N.A
Levegőnyomás (bar)	3-4	4	N.A	N.A
Szórásmenetek száma	2-3	2-3	N.A	N.A
Szellőzési idő 20°C-on (perc)	5	5	N.A	N.A
Ernyedési idő (porszárz) (perc)	10	10	N.A	N.A
Száradási idő 20°C-on (óra)	1-1,5	1-1,5	N.A	N.A
Száradási idő 60°C-on (óra)	15 min	15 min	N.A	N.A
Szárítás - rövid hullámú infra (perc X cm)	N.A.	N.A.	N.A	N.A
Száraz rétegvastagság / szórásmenet (µm)	25-30	25-30	25-30	N.A
Száraz rétegvastagság min. - max. (µm)	50-70	50-70		
Elméleti kiadósság (m²/l - 50µm)	6-7	6-7	6-7	

Csiszolás excenterrel



Polírozás


Max. felülhordhatósági idő 20°C-on:
Min. felülhordhatósági idő 20°C-on:


Tárjuk sugárzó hőtől, fagytól és nedvességtől védett helyen. Használjunk firszevegős álarcot.

A rendszereink eredményessége gyakorlati tapasztalatokon és a laborjaink folyamatos kutatásain alapszik. Olyan termékeket és alkalmazott rendszereket ajánlunk, melyek lehetővé teszik a munkák legmagasabb minőségi követelményeknek megfelelően történő elvégzését, amennyiben a felhasználás módjait körültekintéssel választották, összhangban a szakmai tudással és a felhasználás körülményeinek figyelembevételével. A legjobb végeredmény elérésének érdekében azt javasoljuk, hogy a teljes felépítményhez csak IVAT termékeket használjunk.