

Speciális műanyag adalék / alapozó

Temékkód

KFP.0116

Kötőanyag

Színező / kötőanyag tömegarány (%)

Leírás

Műanyagoknál alapozóként vagy adalékként is használható termék.

Alapozóként: 3:1 arányban akril edzővel keverve közvetlenül kell felhordani a műanyag felületre.

Adalékként: a hígítót helyettesítve 10-20%-ban kell adagolni.

Javasolt felhasználás

Tapadáselősegítő műanyagokhoz (PP, ABS, PU, PC).

Fajsúly (kg/l)

0,87

VOC kat., hat.ért., tartalom (g/l) a késztermékre (2004/42/CE)

Felhordási hőmérséklettartomány (°C)

5-45

Edényidő 20°C-on

Fényesség (°)

Színkód

színtelen

Felhordási mód

szórásos eljárással



Használandó keverőléc száma



| | 10°C - 25°C | 25°C - 35°C | Térf.arány | Tömegarány | Térf.a. - Airless |
|-------------------------|-------------|-------------|------------|------------|-------------------|
| Alaptermék | | | | | |
| Edző | | | | | |
| Edző (alternatív) | | | | | |
| Hígító | | | | | |
| Viszkozitás (sF 4 20°C) | | | | | |



| | Hagyományos szórópisztolyok | | HVLP | Airless |
|---|-----------------------------|---------------|------|---------|
| | Felsőtartályos | Alsótartályos | | |
| Fúvókaméret (mm) | | | | |
| Levegőnyomás (bar) | | | | |
| Szórásmenetek száma | | | | |
| Szellőzési idő 20°C-on (perc) | | | | |
| Ernyedési idő (porszár) (perc) | | | | |
| Száradási idő 20°C-on (óra) | | | | |
| Száradási idő 60°C-on (óra) | | | | |
| Szárítás - rövid hullámú infra (perc X cm) | | | | |
| Száraz rétegvastagság / szórásmenet (µm) | | | | |
| Száraz rétegvastagság min. - max. (µm) | | | | |
| Elméleti kiadósság (m ² /l - 50µm) | | | | |

Csiszolás excenterrel



Polírozás


Max. felülhordhatósági idő 20°C-on:
Min. felülhordhatósági idő 20°C-on:


Távoljunk sugárzó hőtől, fagytól és nedvességtől védett helyen. Használjunk firrslevégős álarcot.

A rendszereink eredményessége gyakorlati tapasztalatokon és a laborjaink folyamatos kutatásain alapszik. Olyan termékeket és alkalmazott rendszereket ajánlunk, melyek lehetővé teszik a munkák legmagasabb minőségi követelményeknek megfelelően történő elvégzését, amennyiben a felhasználás módjait körültekintéssel választották, összhangban a szakmai tudással és a felhasználás körülményeinek figyelembevételével. A legjobb végeredmény elérésének érdekében azt javasoljuk, hogy a teljes felépítményhez csak IVAT termékeket használjunk.