

2K akril rozsdagátló alapozó & töltő

Temékkód

KFL.DTM1

Kötőanyag

n.a.

Színező / kötőanyag tömegarány (%)

n.a.

Leírás

2K akril alapozó / töltő. Nagyon jól tapad problémás felületekre (pl.: acél, alumínium, horganyzott lemez, üvegszál, kemény műanyag) és nagyon magas a korróziógátló ereje (1000 óra ASTM B117 sós köd teszten). Kiválóan felhordhatósága lehetővé teszi a tökéletes takarást még a legnehezebb részen és sarkokon is. Nagyon jó függőleges tapadóképeség jellemzi, tökéletesen megfelel nagy rétegvastagság elérésére a besüllyedés kockázata nélkül. Akár még fedőbevonat nélkül is ellenáll a nedvességnek és a kültéri viszonyoknak.

Javasolt felhasználás

Tehergépjárművek / buszok és fém bútorok bevonatolásához ajánlott. Hajóipari felhasználásra is tökéletes, valamint zord időjárási körülményekhez általánosan. Alapozóként vagy vastag töltőként egyaránt ideális, és nagyon könnyen csiszolható. Az akril sajátosságának köszönhetően a festett felület akár hosszú ideig kültéren hagyható fedőbevonat nélkül. Csiszolás nélkül fényezhető 10 napon belül, ennél hosszabb idő után könnyű csiszolásra van szükség. Wet on wet alkalmazáshoz 40%-ban kell hígítani.

Fajsúly (kg/l)

1,40

VOC kat., hat.ért., tartalom (g/l) a késztermékre (2004/42/CE)

1-2 H

Fényesség (°)

15 - 25

Használandó keverőléc száma

1

Felhordási hőmérséklettartomány (°C)

10-35

Edényidő 20°C-on

1-2 H

Színkód
Felhordási mód

szórásos eljárással



	10°C - 25°C	25°C - 35°C	35°C - 45°C	Térfogatarány	Tömegarány	Térf.a. - Airless
Alaptermék	KFL.DTM1	KFL.DTM1	KFL.DTM1	100		
Edző	FK9.5555	FK9.5554	FK9.5553	5+1	15	5+1
Edző (alternatív)	FK9.7777	FK9.6666	FK9.6663	4+1	20	4+1
Hígító	RDL.F888	RDL.S777	RDL.L666	0,1-0,2	10-20	0,1-0,2
Viszkozitás (sF 4 20°C)				22-26	22-26	22-26



	Hagyományos szórópisztolyok		HVLP	Airless
	Felsőtartályos	Alsótartályos		
Szórófejméret (mm)	1,7	1,7	1,7	
Levegőnyomás (bar)				
Szórásmenetek (rétegek) száma	1+1	1+1	1+1	
Köztes szellőzési idő 20°C-on (perc)	5-7	5-7	5-7	
Ernyedési idő (porszár) (perc)	10	10	10	
Száradási idő 20°C-on (óra)	3-4	3-4	3-4	
Száradási idő 60°C-on (óra)	30 min	30 min	30 min	
Szárítás - rövid hullámú infra (perc X cm)	15X1m	15X1m	15X1m	
Száraz rétegvastagság / szórásmenet (µm)	55-65	55-65	55-65	
Száraz rétegvastagság min. - max. (µm)	110-130	110-130		
Elméleti kiadósság (m²/l - 50µm)	110-130	110-130	110-130	

Csiszolás excenterrel

Száraz csiszolás: P360-P400-P500. Nedves csiszolás: P800-P1000.

Szobahőmérsékleten 3 órával a felhordás után csiszolható.

Polírozás

Max. felülhordhatósági idő 20°C-on:
Min. felülhordhatósági idő 20°C-on:


Tároljuk sugárzó hőtől, fagytól és nedvességtől védett helyen. Használjunk firslevegős álarcot.