

## 2K epoxi galvanizáló alapozó

Temékkód

**KFE.7300**

Kötőanyag

**KFE.7300**

Színező / kötőanyag tömegarány (%)

**N.A.**
**Leírás**

2K epoxi galvanizáló alapozó (85% cinkporból). Kiváló védelem az extrém időjárási körülményekkel szemben.

**Javasolt felhasználás**

Galvanikus felületvédelemre használható.

**Fajsúly (kg/l)**

2,7

**VOC kat., hat.ért., tartalom (g/l) a késztermékre (2004/42/CE)**

Dir.2004/42/CE IA(j)(500)500

**Fényesség (°)**

n.a.

**Használandó keverőléc száma**

2

**Felhordási hőmérséklettartomány (°C)**

10-45

**Edényidő 20°C-on**

4-5h

**Színkód**

cink

**Felhordási mód**

szórásos eljárással



	10°C - 25°C	25°C - 35°C	Térfogatarány	Tömegarány	Térf.a. - Airless
<b>Alaptermék</b>	KFE.7300	KFE.7300	4	100	4
<b>Edző</b>	FK8.1112	FK8.1113	1	10	1
<b>Edző (alternatív)</b>					
<b>Hígító</b>	RDL.P333	RDL.P333	2	15	1
<b>Viszkozitás (sF 4 20°C)</b>			20-25	20-25	30-32



	Hagyományos szórópisztolyok		HVLP	Airless
	Felsőtartályos	Alsótartályos		
<b>Szórófejméret (mm)</b>	1,8-1,9		1,7-1,9	1340-1740
<b>Levegőnyomás (bar)</b>	3-4		0,7	48-144
<b>Szórásmenetek (rétegek) száma</b>	2		2	1+½
<b>Köztes szellőzési idő 20°C-on (perc)</b>	10	10	10	10
<b>Ernyedési idő (porszár) (perc)</b>	10	10	10	15
<b>Száradási idő 20°C-on (óra)</b>	16-18	16-18	16-18	16-18
<b>Száradási idő 60°C-on (óra)</b>	1h	1h	1h	1h
<b>Szárítás - rövid hullámú infra (perc X cm)</b>				
<b>Száraz rétegvastagság / szórásmenet (µm)</b>	50-60	50-60	50-60	70-80
<b>Száraz rétegvastagság min. - max. (µm)</b>	60-130	60-130		
<b>Elméleti kiadósság (m<sup>2</sup>/l - 50µm)</b>	5-6	5-6	5-6	

**Csiszolás excenterrel**

**Polírozás**

**Max. felülhordhatósági idő 20°C-on:**
**Min. felülhordhatósági idő 20°C-on:**


Tároljuk sugárzó hőtől, fagytól és nedvességtől védett helyen. Használjunk firslevegős álarcot.

A rendszereink eredményessége gyakorlati tapasztalatokon és a laborjaink folyamatos kutatásain alapszik. Olyan termékeket és alkalmazott rendszereket ajánlunk, melyek lehetővé teszik a munkák legmagasabb minőségi követelményeknek megfelelően történő elvégzését, amennyiben a felhasználás módjait körültekintéssel választották, összhangban a szakmai tudással és a felhasználás körülményeinek figyelembevételével. A legjobb végeredmény elérésének érdekében azt javasoljuk, hogy a teljes felépítményhez csak IVAT termékeket használjunk.