

1K galvanizáló alapozó

Temékkód

KFE.7200

Kötőanyag

Színező / kötőanyag tömegarány (%)

n.a.

Leírás

1K galvanizáló alapozó. Kimondottan hegesztésre kerülő szomszédos felületek galvanikus védelemmel való ellátására létrehozva. A magas cinktartalom erős galvanikus védelmet biztosít a hegesztés minőségének befolyásolása nélkül.

Javasolt felhasználás

Alapozóként használható galvanikus védelemre.

Fajsúly (kg/l)

2,1

VOC kat., hat.ért., tartalom (g/l) a késztermékre (2004/42/CE)

IIA(i)(500)500

Fényesség (°)

N.A.

Használandó keverőléc száma

Felhordási hőmérséklettartomány (°C)

15-45

Edényidő 20°C-on

N.A.

Színkód

cink

Felhordási mód

szórásos eljárással / ecsettel



	10°C - 25°C	25°C - 35°C	Térfogatarány	Tömegarány	Térf.a. - Airless
Alaptermék	KFE.7200	KFE.7200	5	100	6
Edző	N.A.	N.A.			
Edző (alternatív)					
Hígító	RDL.P333	RDL.P333	1	10	1
Viszkozitás (sF 4 20°C)			20	20	25



	Hagyományos szórópisztolyok		HVLP	Airless
	Felsőtartályos	Alsótartályos		
Szórófejméret (mm)	1,6-1,9		1,6-1,9	1140/1540
Levegőnyomás (bar)	3-5		0,7	48-144
Szórásmenetek (rétegek) száma	2-3		2	1
Köztes szellőzési idő 20°C-on (perc)	10	10	10	15
Ernyedési idő (porszárz) (perc)	10-15	10-15	10-15	10-15
Száradási idő 20°C-on (óra)	24	24	24	24
Száradási idő 60°C-on (óra)	1	1	1	1
Szárítás - rövid hullámú infra (perc X cm)	N.A.	N.A.	N.A.	N.A.
Száraz rétegvastagság / szórásmenet (µm)	50-60	50-60	50-60	80-100
Száraz rétegvastagság min. - max. (µm)	60-120	60-120		
Elméleti kiadósság (m ² /l - 50µm)	5-6	5-6	5-6	

Csiszolás excenterrel



Polírozás


Max. felülhordhatósági idő 20°C-on:
Min. felülhordhatósági idő 20°C-on:


Tároljuk sugárzó hőtől, fagytól és nedvességtől védett helyen. Használjunk firslevegős álarcot.

A rendszereink eredményessége gyakorlati tapasztalatokon és a laborjaink folyamatos kutatásain alapszik. Olyan termékeket és alkalmazott rendszereket ajánlunk, melyek lehetővé teszik a munkák legmagasabb minőségi követelményeknek megfelelően történő elvégzését, amennyiben a felhasználás módjait körültekintéssel választották, összhangban a szakmai tudással és a felhasználás körülményeinek figyelembevételével. A legjobb végeredmény elérésének érdekében azt javasoljuk, hogy a teljes felépítményhez csak IVAT termékeket használjunk.