

2K epoxi alapozó - szürke

Temékkód

KFE.7142

Kötőanyag

Színező / Kötőanyag t.arány (%)

Leírás

2K epoxi alapozó.

Erős korróziógátló képességű, valamint magas tapadás jellemzi a következő felületeken: vas, acél, horganyzott lemez, alumínium, könnyűfém ötvözetek és régi festékrétegek.

Nedves a nedverse is használható.

Javasolt felhasználási terület

Ipari bevonatként közvetlenül használható vason, könnyűfém ötvözeteken és horganyzott lemezen, mint alapozó vagy töltőalapozó. Felülhordható nitro, szintetikus, akril, poliakril, epoxi vagy poliuretán zománcokkal.

Fajsúly (kg/l)

1,5

VOC kat., hat.ért., tartalom (g/l) a késztermékre (2004/42/CE)

IIA(g)(350)350

Fényesség (°)

10-20

Felhordási hőmérséklettartomány (°C)

15-45

Edényidő 20°C-on

5-6

Színkód

szürke

Felhordási mód

szórásos eljárással

Használandó keverőléc száma

2



	10°C - 25°C	25°C - 35°C	Térf.arány	Tömegarány	Térf.a. - Airl.
Alaptermék	KFE.7142	KFE.7142	3	100	3
Edző	FK8.1112	FK8.1113	1	20	1
Edző (alternatív)					
Hígító	RDL.P333	RDL.P333	1	20	0,5
Viszkozitás (sF 4 20°C)			24	24	35



	Hagyományos szórópisztolyok		HVLP	Airless
	Felsőtartályos	Alsótartályos		
Fúvókaméret (mm)	1,7-1,9	1,8-2,0	1,3-1,4	1340/1740
Levegőnyomás (bar)	3-4	4	0,7	48-180
Szórásmenetek száma	2-3	2-3	2-3	1+1
Szellőzési idő 20°C-on (perc)	10	10	10	10
Ernyedési idő (porszárz) (perc)	10-15	10-15	10-15	10-15
Száradási idő 20°C-on (óra)	24	24	24	24
Száradási idő 60°C-on (óra)	1	1	1	1
Szárítás - rövid hullámú infra (perc X cm)	20'X40	20'X40	20'X40	20'X40
Száraz rétegvastagság / szórásmenet (µm)	80-85	80-85	80-85	70-90
Száraz rétegvastagság min. - max. (µm)	160-170	160-170		
Elméleti kiadósság (m²/l - 50µm)	6-7	6-7	6-7	

Csiszolás excenterrel

Polírozás

Max. felülhordhatósági idő 20°C-on:
Min. felülhordhatósági idő 20°C-on:


Tároljuk sugárzó hőtől, fagytól és nedvességtől védett helyen. Használjunk firslevegős álarcot.

A rendszereink eredményessége gyakorlati tapasztalatokon és a laborjaink folyamatos kutatásain alapszik. Olyan termékeket és alkalmazott rendszereket ajánlunk, melyek lehetővé teszik a munkák legmagasabb minőségi követelményeknek megfelelően történő elvégzését, amennyiben a felhasználás módjait körütekintéssel választották, összhangban a szakmai tudással és a felhasználás körülményeinek figyelembevételével. A legjobb végeredmény elérésének érdekében azt javasoljuk, hogy a teljes felépítményhez csak IVAT termékeket használjunk.