

## Wash primer 1+1

Temékkód

**KFE.2500**

Kötőanyag

**KFE.2500**

Színező / kötőanyag tömegarány (%)

**N.A.**

### Leírás

2K vékony, korróziógátló, krómmentes wash primer.  
Kittelt részeket nem tartalmazó felületekre megfelelő, mint finom töltő.  
Kiválóan tapad vason, alumíniumon és horganyozott lemezeken.

### Javasolt felhasználás

Vékony korróziógátló alapozóként használható, frissen csiszolt vagy alumínium és horganyzott lemezeken.

Fajsúly (kg/l)

1,2

VOC kat., hat.ért., tartalom (g/l) a késztermékre (2004/42/CE)

IIB(c)(780)780

Fényesség (°)

N.A.

Használandó keverőléc száma

Felhordási hőmérséklettartomány (°C)

10-45

Edényidő 20°C-on

N.A.

Színkód

okkersárga

Felhordási mód

szórásos eljárással



	10°C - 25°C	25°C - 35°C	35°C - 45°C	Térfogatarány	Tömegarány	Térf.a. - Airless
Alaptermék	KFE.2500	KFE.2500	KFE.2500	1	100	
Edző	FK8.0053	FK8.0053	FK8.0053	1	70	
Edző (alternatív)						
Hígító						
Viszkozitás (sF 4 20°C)				14-15	14-15	



	Hagyományos szórópisztolyok		HVLP	Airless
	Felsőtartályos	Alsótartályos		
Szórófejméret (mm)	1,3-1,4	1,4-1,6	1,3-1,4	N.A.
Levegőnyomás (bar)	3-4	4	0,7	N.A.
Szórásmenetek (rétegek) száma	2-3	2-3	2-3	N.A.
Köztes szellőzési idő 20°C-on (perc)	5	5	5	N.A.
Ernyedési idő (porszár) (perc)	5	5	5	N.A.
Száradási idő 20°C-on (óra)	45 min	45 min	45 min	N.A.
Száradási idő 60°C-on (óra)	N.A.	N.A.	N.A.	N.A.
Szárítás - rövid hullámú infra (perc X cm)	N.A.	N.A.	N.A.	N.A.
Száraz rétegvastagság / szórásmenet (µm)	5-10	5-10	5-10	N.A.
Száraz rétegvastagság min. - max. (µm)	15-20	15-20		
Elméleti kiadósság (m <sup>2</sup> /l - 50µm)	8-9	8-9	8-9	

### Csiszolás excenterrel



### Polírozás


**Max. felülhordhatósági idő 20°C-on:**
**Min. felülhordhatósági idő 20°C-on:**


Tároljuk sugárzó hőtől, fagytól és nedvességtől védett helyen. Használjunk firslevegős álarcot.

A rendszereink eredményessége gyakorlati tapasztalatokon és a laborjaink folyamatos kutatásain alapszik. Olyan termékeket és alkalmazott rendszereket ajánlunk, melyek lehetővé teszik a munkák legmagasabb minőségi követelményeknek megfelelően történő elvégzését, amennyiben a felhasználás módjait körültekintéssel választották, összhangban a szakmai tudással és a felhasználás körülményeinek figyelembevételével. A legjobb végeredmény elérésének érdekében azt javasoljuk, hogy a teljes felépítményhez csak IVAT termékeket használjunk.