

2K Epoxi töltő & alapozó - szürke

Temékkód
KFE.1111
Kötőanyag
KFE.1111
Színező / kötőanyag tömegarány (%)
n.a.
Leírás

2K epoxi alapozó.

Erős korróziógátló képességű, valamint magas tapadás jellemzi a következő felületeken: vas, acél, horganyzott lemez, alumínium, könnyűfém ötvözetek és régi festékrétegek.

Nedves a nedvesre is használható.

Javasolt felhasználás

Alapozóként vagy vastag töltőként használható közvetlenül vas felületre, könnyűfém ötvözetekre és horganyzott lemezekre ipari bevonatoknál, magas korróziógátló képességgel. Nitro, szintetikus, akril, poliakril, epoxi és poliuretán bevonatokkal is felülhordható.

Nedves a nedvesre (wet on wet) felhasználáshoz:

FK8.1111 edző (4:1) használata esetén adjunk hozzá 40% hígítót.

FK8.1110 edző (1:1) használata esetén a termék használatra kész.

Fajsúly (kg/l)

1,6

VOC kat., hat.ért., tartalom (g/l) a késztermékre (2004/42/CE)

IIA(g)(350)350

Fényesség (°)

N.A.

Használandó keverőléc száma

2

Felhordási hőmérséklettartomány (°C)

15-35

Edényidő 20°C-on

6-7

Színkód

szürke

Felhordási mód

szórásos eljárással



	10°C - 25°C	25°C - 35°C	Térfogatarány	Tömegarány	Térf.a. - Airless
Alaptermék	KFE.1111	KFE.1111	4	100	4
Edző	FK8.1111	FK8.1111	1	15	1
Edző (alternatív)					
Hígító	RDL.P333	RDL.P333	2	20-30	0,5-1
Viszkozitás (sF 4 20°C)			24	24	33



	Hagyományos szórópisztolyok		HVLP	Airless
	Felsőtartályos	Alsótartályos		
Szórófejméret (mm)	1,7-1,9	1,8-2	1,7-1,9	1340/1740
Levegőnyomás (bar)	3-4	4	0,7	48-180
Szórásmenetek (rétegek) száma	2-3	2-3	2	1+1
Köztes szellőzési idő 20°C-on (perc)	10	10	10	10
Ernyedési idő (porszárz) (perc)	10-15	10-15	10-15	10-15
Száradási idő 20°C-on (óra)	18-20	18-20	18-20	18-20
Száradási idő 60°C-on (óra)	45-60min	45-60min	45-60min	45-60min
Szárítás - rövid hullámú infra (perc X cm)	20'X40	20'X40	20'X40	20'X40
Száraz rétegvastagság / szórásmenet (µm)	80-90	80-90	80-90	80-100
Száraz rétegvastagság min. - max. (µm)	160-250	160-250		
Elméleti kiadósság (m²/l - 50µm)	5-6	5-6	5-6	

Csiszolás excenterrel

Szárazon P400-P600, nedvesen P800-P1200 finomsággal csiszolandó.

Polírozás
Max. felülhordhatósági idő 20°C-on:
Min. felülhordhatósági idő 20°C-on:


Tároljuk sugárzó hőtől, fagytól és nedvességtől védett helyen. Használjunk firslevegős álarcot.

A rendszereink eredményessége gyakorlati tapasztalatokon és a laborjaink folyamatos kutatásain alapszik. Olyan termékeket és alkalmazott rendszereket ajánlunk, melyek lehetővé teszik a munkák legmagasabb minőségi követelményeknek megfelelően történő elvégzését, amennyiben a felhasználás módjait körülményekkel választották, összhangban a szakmai tudással és a felhasználás körülményeinek figyelembevételével. A legjobb végeredmény elérésének érdekében azt javasoljuk, hogy a teljes felépítményhez csak IVAT termékeket használjunk.