

C.A.R.FIT



2016
Katalog

DE

**FAHRZEUGREPARATUR
VERBRAUCHSMATERIAL**

Sehr geehrte Kundin,
sehr geehrter Kunde,

Vielen Dank für Ihr Interesse an unserem hochwertigen C.A.R.FIT Produktangebot. Mit durchdachten und effizienten Lösungen hat C.A.R.FIT in den zurückliegenden Jahren seinen Platz im internationalen Lackierhandwerk eingenommen. Für das Vertrauen in unsere Produkte bedanken wir uns bei all unseren Kundinnen und Kunden und laden alle an unseren Produkten Interessierte herzlich ein, unsere stetig wachsende Auswahl an Qualitätsprodukten kennenzulernen. Unser Team aus erfahrenen Produktspezialisten steht Ihnen jederzeit beratend zur Seite.

Auch in diesem Katalog finden Sie Produktinnovationen, die entscheidend dazu beitragen, die Arbeit des Lackierers qualitativ und quantitativ immer weiter zu verbessern. Unsere neuen schnellen Klarlacke sind ein solches Beispiel und zeugen einmal mehr von unserem Bestreben, ein kostenoptimales Arbeitsergebnis mit kompromisslosem, deutschem Qualitätsanspruch für Sie zu realisieren.

Erschließen Sie mit einem Höchstmaß an Qualität neue Käuferschichten und erleben Sie mit unserer Premiumlinie „Black Label“ einen spürbaren Vorsprung für das Geschäft Ihrer Kunden und dadurch auch Ihres eigenen.

Bleiben Sie mit uns im Kontakt. Besuchen Sie uns auf www.carfitrepair.com und erhalten Sie regelmäßig aktuelle Informationen aus der C.A.R.FIT Produktwelt. Verfolgen Sie die weitere Entwicklung unserer Firma. Wir freuen uns über Ihren Besuch!

Mit freundlichen Grüßen aus Berlin, Deutschland

C.A.R.FIT

	Geeignete Untergründe		Empfohlene Schichtdicke / Anzahl der Schichten
	Reinigen		Ablüften/Lufttrocknung
	Verarbeitviskosität		Forcierte Trocknung
	Meßstab verwenden		Infrarottrocknung
	Mischungsverhältnis in Volumenprozent: 2 Komponenten		Excenterschleifer/Trockenschliff
	Härter- oder Katalysatorzugabe		Schwingschleifer/Trockenschliff
	Verarbeitungszeit des Materials		Schleifen von Hand/trocken
	Spachteln mit Spatel / Verarbeitungszeit Spachtel		Schleifen von Hand/nass
	Vor Gebrauch schütteln		Anwendung der nachfolgenden Materialien
	Spritzgänge mit Lackierpistole		Polieren
	Spritzgänge mit Sprühdose		Frostfrei lagern
	Spritzgänge mit Kartuschenpistole		Nicht direktem Sonnenlicht aussetzen
	UB-Pistole		Trocken lagern
	Farbrollen		Nach Entnahme Gebinde sofort luftdicht verschließen
	Streichen		Besondere Hinweise
	Airless Spritzen		Siehe Technisches Merkblatt

Inhalt

Premium Black Label Series	6
Spachtelmassen	20
Lackmaterialien	25
Verdünner, Reiniger	36
Poliermittel	38
Schutzbeschichtungen	40
Kleb- & Dichtmassen	42
Abdeckmaterial	45
Tücher	48
Lackierzubehör	50

Glas Spachtel



NEW GENERATION

Beschreibung

Leichter glasfaserverstärkter Polyester Füllspachtel zum Ausbessern von kleinen Durchrostungen, Löchern und Ausfüllen von Rissen. Dieser Spachtel ist wegen seiner innovativen Zusammensetzung ideal für die Reparatur von Oberflächen geeignet wenn mechanische Widerstandsfähigkeit und hohe Oberflächenhaftung erforderlich sind.

Eine einzigartige Formel macht diesen Spachtel weicher und flexibler als analoge Produkte von anderen Herstellern – daraus ergibt sich ein wesentlicher Anwendungsvorteil.

Ein weiterer prinzipieller Vorteil des Materials ist ein Minimum an Porenbildung. Das ermöglicht die Anzahl der Verarbeitungsschritte zu verringern – im Vergleich zu Faserspachteln anderer Hersteller. Bessere Oberflächenqualität, einfacheres Schleifen und geringerer Zeitaufwand machen die eindeutige Überlegenheit des neuen Materials aus.

Anwendung

Füllen von Rissen, kleinen Löchern und Durchrostungen bei der Pkw- und Nutzfahrzeugreparatur.

Eigenschaften

- Leichtgewichtiger Spachtel
- Weich und flexibel
- Hohe mechanische Widerstandsfähigkeit in Kombination mit sehr guter Oberflächenhaftung
- Geringe Porenbildung
- Hervorragende Oberflächenqualität
- Kann nass geschliffen werden.

Oberflächen*

Stahl, Aluminium, verzinkter Stahl, Glasfaser.

VOC: < 250 g/L
EU-Grenzwert: 2004/42/II(b)(250)

Art. Nr.	Beschreibung	VE
2-270-1000	1 kg, inkl. Härter	8

Oberflächenbehandlung



Zu bearbeitende Oberfläche muss gereinigt, getrocknet, mit C.A.R.FIT Silikonentferner entfettet und mit P80-P150 Schleifpapier geschliffen werden.

Anwendung



- Um maximalen Korrosionsschutz zu gewährleisten empfehlen wir den Spachtel auf dem C.A.R.FIT Epoxid Grundierfüller aufzutragen
- Nicht auf Washprimer bzw. thermoplastische Materialien auftragen
- Das angegebene Härter Mischungsverhältnis einhalten; gründlich mischen.



3 % vom BPO Härter



Topfzeit 5.5 min bei 20°C
Tmin = 5°C

Weitere Behandlung



15 min bei 30°C
20 min bei 20°C
30 min bei 10°C



5 min / 80 cm
Objekttemperatur ≤ 80°C



Schleifpapier P100 – 180



P100 (Schleifen zu Beginn): Orbit 5–7 mm
P180 (Schleifen zum Schluß): Orbit 3–5 mm

Technische Daten

Farbe grün/blau
Dichte 1170 g/L

Lagerung



Nicht direktem Sonnenlicht aussetzen

C.A.R.FIT

Soft Uni Spachtel

Beschreibung

Extra leichter Polyester Füllspachtel für die Pkw Reparatur. Das Produkt ist hochflexibel und zeichnet sich deshalb durch hervorragende Schleifbarkeit und gute Schwingungsdämpfung aus. Es ist sehr gut geeignet für die Reparatur von großen Flächen.

Anwendung

Beseitigung von Schäden an Pkw und Nfz Karosserien.

Eigenschaften

- Extra leichtgewichtiger Spachtel
- Hohe Flexibilität
- Sehr gute Schleifeigenschaften
- Kann nass geschliffen werden.

Oberflächen*

Stahl, Aluminium, verzinkter Stahl, Glasfaser.



NEW GENERATION

VOC: < 250 g/L
EU-Grenzwert: 2004/42/IB(b)(250)

Art. Nr.	Beschreibung	VE
2-230-1000	1L, inkl. Härter	8

Oberflächenbehandlung



Zu bearbeitende Oberfläche muss gereinigt, getrocknet, mit C.A.R.FIT Silikonentferner entfettet und mit P80-P150 Schleifpapier geschliffen werden. Danach muss die Oberfläche erneut gereinigt werden wie oben beschrieben.

Anwendung



- Um maximalen Korrosionsschutz zu gewährleisten empfehlen wir den Spachtel auf dem C.A.R.FIT Epoxid Grundierfüller aufzutragen
- Nicht auf Washprimer bzw. thermoplastische Materialien auftragen
- Das angegebene Härter Mischungsverhältnis einhalten; gründlich mischen.



3 % vom BPO Härter



Topfzeit 5,5 min bei 20°C
Tmin = 5°C

Weitere Behandlung



15 min bei 30°C
25 min bei 20°C
30 min bei 10°C



5 min / 80 cm
Objekttemperatur ≤ 80°C



Schleifpapier P120–220



P120 (Schleifen zu Beginn): Orbit 5–7 mm
P220 (Schleifen zum Schluß): Orbit 3–5 mm

Technische Daten

Farbe hellblau
Dichte 840 g/L

Lagerung



Nicht direktem Sonnenlicht aussetzen

* Nicht auf 1K Primern (Ätz- und Antikorrosive) und Thermoplastischer Grundierung aufbringen. Anwendung auf lackierten Oberflächen wird nicht empfohlen.

Fill & Fine Spachtel mit Antikorrosionsschutz



ANTIKORROSIONSSCHUTZ

Beschreibung

Zweikomponenten Basisuniversalfüllspachtel zur Beseitigung von großen und mittleren Unebenheiten. Dieser Polyesterspachtel verfügt über antikorrosive Eigenschaften.

Anwendung

Beseitigung von Karoserieschäden an KFZ- und NFZ- Fahrzeugen.

Eigenschaften

- Aufgrund der neuesten Generation von Polyesterharzspachteln und modernen Füllstoffen schafft dieser Spachtel eine glatte und porenfreie Oberfläche, mit der sämtliche Schäden ausgebessert werden können
- Dank neuester Technologien kann das Schleifen bereits mit einer Körnung von P150 begonnen werden. Dies beschleunigt den Schleifvorgang und hilft Schäden zu verhindern (z.B. Schleifspuren)
- Sehr einfach in dünnen und dicken Schichten verarbeitbar
- Verstopft nicht das Schleifmittel
- Antikorrosiv.

Oberflächen*

Alle Arten von Stahl, flexiblem Aluminium, OEM Oberflächen.

VOC: < 250 g/L
EU-Grenzwert: 2004/42/IIB(b)(250)

Art. Nr.	Beschreibung	VE
2-110-1000	1 kg, inkl. Härter	12

Oberflächenbehandlung



Zu bearbeitende Oberflächen müssen geschliffen, gereinigt, getrocknet sowie mit C.A.R.FIT Silikonentferner entfettet sein

Anwendung



2-3% BPO Härter nach Gewicht bzw. Menge zugeben



Topfzeit: 3-5 min bei 20°C

Weitere Behandlung



16-30 min abhängig von der Umgebungstemperatur

Standard Schleifmethode



Mit P80-180



Mit P80-320 (eventuell mit Körnung P100 Zwischenschleifen)

Empfohlene Schleifmethode



Erst mit P150, anschliessend mit P240

Technische Daten

Farbe rot
Dichte 1900 g/L

Lagerung



Vor direkter Sonneneinstrahlung schützen

C.A.R.FIT

Light & Soft Spachtel

Beschreibung

Zweikomponenten Polyesterfüllspachtel mit Glas-Mikrokugeln.

Anwendung

Beseitigung von Karoserieschäden an KFZ- und NFZ- Fahrzeugen.

Eigenschaften

- Dank neuester Technologien kann das Schleifen bereits mit einer Körnung von P150 begonnen werden. Dies beschleunigt den Schleifvorgang und hilft Schäden zu verhindern (z.B. Schleifspuren)
- Die besondere Zusammensetzung des Spachtels mit feinsten Glas-Mikrokugeln reduziert signifikant seine Dichte, verbessert seine Füllkraft und hinterlässt einen leichten Schein auf der Oberfläche, der eine bessere Schleifkontrolle erlaubt
- Exzellente Schleifbarkeit auch Tage nach dem Aufbringen
- Sehr gut nutzbar auf Großflächigen Teilen wie Fahrzeugdächern, Türen, Kofferraumhauben etc.

Oberflächen*

Alle Arten von Stahl, Fiberglas, OEM Oberflächen.



EXTREM LEICHTER

Art. Nr.	Beschreibung	VE
2-130-1300	1.3 kg, inkl. Härter	10

VOC: < 250 g/L
EU-Grenzwert: 2004/42/IB(b)(250)

Oberflächenbehandlung



Zu bearbeitende Oberflächen müssen geschliffen, gereinigt, getrocknet sowie mit C.A.R.FIT Silikonentferner entfettet sein

Anwendung



2-3% BPO Härter nach Gewicht bzw. Menge zugeben



Topfzeit: 3–5 min bei 20°C

Weitere Behandlung



16–30 min abhängig von der Umgebungstemperatur

Standard Schleifmethode

Mit P80–180



Mit P80–320 (eventuell mit Körnung P100 Zwischenschleifen)

Empfohlene Schleifmethode

Erst mit P150, anschließend mit P240

Technische Daten

Farbe beige
Dichte 1260 g/L

Lagerung



Nicht direktem Sonnenlicht aussetzen

Glas & Soft Spachtel



Beschreibung

Zweikomponenten Polyesterspachtel mit Fiberglasanteilen.

Die perfekte Wahl für die Reparatur von Autoteilen mit größeren Unebenheiten, tragenden Teilen und Löchern. Nach dem Auftragen entsteht eine Oberfläche mit sehr guten Haftungseigenschaften welche sehr gleichmäßig trocknet. Die homogene Struktur und ein sehr feines Endergebnis macht das Auftragen eines Feinspachtels unnötig.

Anwendung

Fiberglasspachtel zur Beseitigung von Schäden an Karosserie und anderen Fahrzeugteilen.

Eigenschaften

- Dank neuester Technologien kann das Schleifen bereits mit einer Körnung von P150 gestartet werden. Dies beschleunigt den Schleifvorgang und hilft Schäden zu verhindern (Schleifspuren)
- Stellt die tragende Funktion beschädigter Teile wieder her
- Einfache Anwendung und gleichmäßige Oberfläche auch in dickeren Schichten
- Verstopft nicht das Schleifmittel
- Kein Feinspachtel notwendig
- Sehr gute Haftbarkeit auf Stahl, verzinktem Stahl, Flexiblen Aluminiumteilen und Fiberglaskunststoffen.

Oberflächen*

Alle Arten von Stahl, flexiblem Aluminium, Fiberglas- Kunststoffen, OEM Oberflächen.

VOC: < 250 g/L
EU-Grenzwert: 2004/42/IIB(b)(250)

Art. Nr.	Beschreibung	VE
2-170-1000	1 kg, inkl. Härter	12

Oberflächenbehandlung



Zu bearbeitende Oberflächen müssen geschliffen, gereinigt, getrocknet sowie mit C.A.R.FIT Silikonentferner entfettet sein

Anwendung



2-3% BPO Härter nach Gewicht bzw. Menge zugeben



Topfzeit: 3-5 min bei 20°C

Weitere Behandlung



16-30 min abhängig von der Umgebungstemperatur

Standard Schleifmethode



Mit P80-180



Mit P80-320 (eventuell mit Körnung P100 Zwischenschleifen)

Empfohlene Schleifmethode



Erst mit P150, anschließend mit P240

Technische Daten

Farbe blau/grün
Dichte 1750 g/L

Lagerung



Nicht direktem Sonnenlicht aussetzen

C.A.R.FIT

Alu & Soft Spachtel

Beschreibung

Zweikomponenten Polyesterputz mit Aluminiumanteilen. Basisfüllputz für die Reparatur von Metalloberflächen, die hohen Temperaturen und mechanischen Beanspruchungen ausgesetzt sind.

Anwendung

Für Reparaturen an metallischen Oberflächen von PKW und Nutzfahrzeugen.

Eigenschaften

- Basierend auf der neuesten Generation von Polyesterharzputzen und modernen Füllstoffen, schafft dieser Spachtel eine glatte und porenfreie Oberfläche mit der sämtliche Schäden ausgebessert werden können
- Für das Schleifen ist bereits eine Körnung von P150 ausreichend. Dies beschleunigt den Schleifvorgang und garantiert einen feinen Übergang zwischen der Reparatur- und der unbeschädigten Fläche
- Behält auch in dünnen Schichten seine Form
- Sehr gute Hafteigenschaften.

Oberflächen*

Alle Arten von Stahl, flexiblem Aluminium, OEM Oberflächen.



Art. Nr.	Beschreibung	VE
2-180-1000	1 kg, inkl. Härter	12

VOC: < 250 g/L
EU-Grenzwert: 2004/42/IB(b)(250)

Oberflächenbehandlung



Zu bearbeitende Oberflächen müssen geschliffen, gereinigt, getrocknet sowie mit C.A.R.FIT Silikonentferner entfettet sein

Anwendung



2-3% BPO Härter nach Gewicht bzw. Menge zugeben



Topfzeit: 3–5 min bei 20°C

Weitere Behandlung



16–30 min abhängig von der Umgebungstemperatur

Standard Schleifmethode



Mit P80–180



Mit P80–320 (in 100er Schritten
Zwischenschleifen)

Empfohlene Schleifmethode



Erst mit P150, anschließend mit P240

Technische Daten

Farbe metallisch
Dichte 1780 g/L

Lagerung



Nicht direktem Sonnenlicht aussetzen

* Nicht auf 1K Primern (Ätz- und Antikorrosive) und Thermoplastischer Grundierung aufbringen. Anwendung auf lackierten Oberflächen wird nicht empfohlen.

Carbon Spachtel



Beschreibung

Dieser 2K Polyesterspachtel mit Carbonfaseranteil ist geeignet für stark beschädigte Oberflächen, die umfangreiche Reparaturarbeiten erfordern.

Anwendung

Für Reparaturen an Metalloberflächen von Autos und Nutzfahrzeugen.

Eigenschaften

- Es kann mit hohem Schleifpapier geschliffen werden (P120 - P150)
- Carbon Spachtel weist nahezu die gleiche Härte und Festigkeit auf das umgebende Material und ermöglicht somit einen perfekten Übergang zwischen dem Original und der wiederhergestellten Oberfläche
- Es kann unmittelbar vor dem Füller aufgetragen werden
- Aufgrund seiner pastösen Konsistenz ist der Carbon Spachtel einfach zu verarbeiten; in 2-4 mm Schichten
- Perfekt geeignet für das Schleifen mit der Maschine oder von Hand
- Kein Verstopfen der Schleifmittel
- Einfache zu verarbeiten, selbst auf komplizierten Formen und bei Anwendung stärkerer Schichten
- Sehr gute Haftung.

Oberflächen*

Stahl (inkl. verzinkt), Aluminium, Glasfaser-Kunststoff-, OEM Oberflächen.

VOC: < 250 g/L
EU-Grenzwert: 2004/42/II(b)(250)

Art. Nr.	Beschreibung	VE
2-135-1300	1.3 kg, mit Härter	10

Oberflächenbehandlung



Oberfläche muss behandelt werden. Reinigen, trocknen, mit C.A.R.FIT Silikonentferner entfetten und schleifen

Anwendung



2-3% BPO-Härter nach Gewicht bzw. Menge zugeben



Topfzeit: 3-5 min bei 20°C

Weitere Behandlung



16-30 min abhängig von der Umgebungstemperatur

Standard Schleifverfahren



mit P80-180



Mit P80 - 320 (in 100er Schritten Zwischenschleifen)

Empfohlene Schleifverfahren



Erst mit P150, dann mit P240

Technische Daten

Farbe schwarz
Dichte 1820-1840 g/L

Lagerung



Nicht direktem Sonnenlicht aussetzen

C.A.R.FIT

Beschreibung Der 2K Fast Air Füller 4:1 ist ein Füller mit sehr schneller Trocknung und hervorragenden Verarbeitungseigenschaften, exzellentem Verlauf und guter Füllkraft. Er ist sehr gut schleifbar ohne dass sich das Schleifpapier zusetzt.

Anwendung Für schnelle und kleine Reparaturen, aber auch für große Oberflächen geeignet.

Eigenschaften

- Sehr schnelle Trocknung
- Luft- und Kabinentrocknung, IR Trocknung
- Korrosionsschutz
- Sehr gute Haftung
- Trockenschliff, manuell oder mit Maschine.

Oberflächen Alle Arten von vorbehandelten Oberflächen, Fiberglas, Polyester Spachtel, 2K Acryl Füller/Grundierungen, OEM-Beschichtungen sowie Reparaturlackierungen

Art. Nr.	Beschreibung	VE
4-421-1250	1 L Füller Grau + 0.25 L Härter	12
4-422-1250	1 L Füller Weiss + 0.25 L Härter	12
4-423-1250	1 L Füller Schwarz + 0.25 L Härter	12
4-421-3600	3.6 L Füller Grau	4
4-422-3600	3.6 L Füller Weiss	4
4-423-3600	3.6 L Füller Schwarz	4
4-424-0900	0.9 L Härter	12

2K Fast Air Füller 4:1



VOC: max 520 g/L
EU-Grenzwert: 2004/42/IIIB(c)(540)

Oberflächenbehandlung



Der Untergrund sollte trocken, sauber, fettfrei, mattiert und völlig frei von Verunreinigungen sein. Entfetten mit C.A.R.Fit SilicONENTFERNER. Vorbehandelte Stahlbleche, Aluminium, verzinkte Bleche vorreinigen – bei verzinkten Untergründen und Aluminium wird Vorspritzen mit Wash Primer empfohlen.

Anwendung



4:1 nach Volumen mit Härter für 2K Fast Air Füller 4:1



1.6-2.2 mm / Eingangsdruck: siehe Spritzpistolenempfehlung des Herstellers



25-30 sek, FORD 4 bei +20°C



40 - 60 µm pro 1 Schicht
1 - 3 normale Schichten = 40 - 180 µm



Topfzeit: bis zu 1 h bei 20°C



Zwischenablüfzeit: 5 - 7 min

Weitere Behandlung



Lufttrocknung: 2.5-3 h bei 20°C



Schleifen mit P360-500



Ablüfzeit: 10 min bei 20°C
Durchtrocknung: 15 - 20 min bei 60°C



Überlackierbar mit Wasserbasislack und lösemittelhaltigen Basislacken



Ablüfzeit: 10 min bei 20°C
-Mittelwelle oder Kurzwellen Infrarot-
Trocknung: 12-15 min

Technische Daten

Farbe	grau	weiss	schwarz
Dichte	1460-1480 g/L	1510-1530 g/L	1420-1440 g/L

2K Dickschicht Acryl Füller 5:1



Beschreibung

Zweikomponenten Acrylfüller mit exzellenten Fülleigenschaften. Dieser Füller kann anstelle von Spritzspachtel eingesetzt werden und erlaubt dadurch einen kürzeren Reparaturprozess sowie einen geringeren Materialverbrauch.

Anwendung

Zum Aufbringen auf größeren Flächen insbesondere Polyestermaterialien.

Eigenschaften

- Exzellente Fülleigenschaften
- Durch seine sehr gute Fließeigenschaften ist der Füller sehr gut schleifbar
- Tropfsicher auch bei einer Düsenöffnung von 2.5mm
- Per Hand oder Maschine schleifbar
- Überlackierbar sowohl mit wasser- als auch mit lösemittelhaltigen Basislacken.

Oberflächen

Alle Arten von grundierten Metalloberflächen, glasfaserverstärkten Kunststoffen, Polyester-Spachtelmassen, 2K Acryl-Füllern / Grundierungen, Serien- und Reparaturlackierungen.

VOC: < 540 g/L
EU-Grenzwert: 2004/42/IIB(c)(540)

Art. Nr.	Beschreibung	VE
4-410-3500	Füller 3.5 L	2
4-410-1200	1 L Füller + 0.2 L Härter	12
4-400-0700	Härter 0.7 L	12

Oberflächenbehandlung



Zu bearbeitende Oberflächen müssen geschliffen, gereinigt, getrocknet sowie mit C.A.R.FIT Silikonentferner entfettet sein.

Anwendung



Mischverhältnis 5:1 mit Härter
Für 2KAcryl Füller Hi-Build 5:1



1.8–2.2 mm / Eingangsdruck:
siehe Spritzpistolenempfehlung des Herstellers



Viskosität: 48–52 sek,
FORD 4 mm bei 20°C



2-3 normale Schichten,
Zwischenablüfzeit: 7-10 min
70–80 µm Trockenschichtdicke pro Schicht



Topfzeit: ca. 45 min bei 20°C

Weitere Behandlung



- Ablüfzeit: 10 min
- Vollständig getrocknet: 45 min bei 60°C



Trockenschleifen: mit P360–500



- Ablüfzeit: 10 min
- Mittelwelle oder Kurzwellen
Infrarot-Trocknung : 12–15 min



Überlackierbar mit allen
konventionellen (lösemittelhaltigen)
und Wasserbasislacken

Technische Daten

Farbe grau
Dichte 1550 g/L

C.A.R.F.I.T

Beschreibung

Sehr schnell trocknender 2K Acryl Klarlack mit schneller Aushärtung. Nach nur 15 min Trockenzeit bei 60°C und anschließender Abkühlung kann der Lack bereits poliert werden.

Anwendung

Für Zweischicht-Lackierungen in der Automobil- und der Nutzfahrzeuglackierung geeignet.

Eigenschaften

- Sehr gute Verlaufseigenschaften
- Brillanter Glanz und schnelle Durchtrocknung
- Gut ausgewogene Topfzeit für sichere Anwendung
- Ausgezeichnete Chemikalien- und Wetterbeständigkeit
- VOC konformer Klarlack mit hohem Festkörpergehalt.

Oberflächen

Wasserbasislack, konventioneller lösemittelhaltiger Basislack, OEM Serienlackierungen.

2K HS Rapid Klarlack VOC



VOC: < 420 g/L
EU-Grenzwert: 2004/42/IIIB(d)(420)

Art. Nr.	Beschreibung	VE
7-450-1500	1 L Klarlack + 0.5 L Härter	12
7-450-5000	5 L Klarlack	4
7-451-2500	2.5 L Standard Härter	4

Anwendung



Voraussetzung: Temperatur >15°C, relative Luftfeuchtigkeit bis zu 75%



2:1 mit Härter für 2K HS Rapid Klarlack VOC



16-18 sek, FORD 4 bei +20°C



ca 50 min bei 20°C



1.3 mm / Eingangsdruck: siehe Spritzpistolenempfehlung des Herstellers



1.5 Schichten = 50 – 60 µ, 1 dünne, geschlossene Schicht auftragen und dann 1 volle, nasse Schicht
Zwischenablüfzeit: 5–7 min

Weitere Behandlung



- Ablüfzeit bei 20°C: 10 min
- Griffest bei 60°C: 10 min
- Vollständige Aushärtung: 3 Tage



- Griffest bei 20°C: 1 – 1.5 h
- Vollständige Aushärtung: 4 Tage



- Polieren bei 60°C nach: 15 min
- Polieren bei 20°C nach: 3.5 - 4 h

Technische Daten

Dichte

ca. 1000 g/L (Klarlack)

Rapid Klarlack 1:1



Beschreibung

Ein hochglänzender 2K Klarlack mit sehr hohem Festkörperanteil. Geeignet für schnelle Lackierungen mit konventionellen Lacken und Wasserbasislacken. Durch den hohen Festkörperanteil zeichnet sich dieser Klarlack insbesondere durch die hohe Effizienz in der Anwendung aus, was ihn von anderen Klarlacken unterscheidet.

Anwendung

Für Zweischicht-Lackierungen in der Automobil- und der Nutzfahrzeuglackierung geeignet.

Eigenschaften

- Extrem schnelle Trocknung
- Sehr gute Fließeigenschaften
- UV-beständig (vergilbt nicht) und kratzfest
- Solider Film mit guter chemischer und mechanischer Beständigkeit.

Oberflächen

Wässrige und lösemittelhaltige Grundierungen, OEM-Beschichtungen.

VOC: 360 g/L
EU-Grenzwert: 2004/42/IIB(d)(420)

Art. Nr.	Beschreibung	VE
7-185-0500	500 ml, Klarlack	12
7-335-0500	500 ml, Härter	12

Anwendung



1:1 mit Härter für Rapid Klarlack



14–16 sek, FORD 4 bei 20°C



Topfzeit: bis zu 30 min. bei 20°C



1.3-1.5 mm / Eingangsdruck: siehe Spritzpistolenempfehlung des Herstellers
Zwischenablüfzeit: 5–7 min



2 normale Schichten = 40–50 µm Trockenschichtdicke

Weitere Behandlung



- Ablüfzeit bei 20°C: 10 min
- Trocknung bei 60°C: 15-20 min



- Staubtrocken: 20–25 min bei 20°C
- Griffest: 45–55 min bei 20°C
- Polieren: nach 90–120 min bei 20°C
- Vollständige Aushärtung: 5h

Technische Daten

Dichte: ca. 1010 g/L (Klarlack)

C.A.R.FIT

2K Ultra HS Klarlack

Beschreibung

Unser Ultra-High Solid-Klarlack ist ein Zwei-Komponenten-Hochglanz-Klarlack für konventionellen und Wasserlacke.

Anwendung

Für Zweischicht-Lackierungen in der Automobil- und der Nutzfahrzeuglackierung geeignet.

Eigenschaften

- Kratzfest
- Perfekter Verlauf
- UV-Beständig
- Optimiert für Anwendung in Spritzkabinen und Vorbereitungszonen.

Oberflächen

Wasserlack (WB) und Konventionellen Basislacke, OEM-Beschichtungen.



VOC: 535 g/L
EU-Grenzwert: 2004/42/IB(e)(840)

Art. Nr.	Beschreibung	VE
7-400-1500	1 L Klarlack + 0.5 L Härter	12
7-400-5000	5 L Klarlack	4
7-435-2500	2.5 L Standard Härter	4
7-436-2500	2.5 L Langsamer Härter	4
7-437-2500	2.5 L Schneller Härter	4

Anwendung



2:1 mit Härter für 2K Ultra HS Klarlack



1.3 mm / Eingangsdruck: siehe Spritzpistoleneempfehlung des Herstellers



15-17 sec, FORD 4 bei 20°C



2 volle Schichten = 50-55 µm
Zwischenablüfzeit: 5-10 min



Topfzeit: bis zu 1.5 h bei 20°C

Weitere Behandlung



Härter

Standard

Schnell

Langsam

- Ablüfzeit: 7-10 min
- Trocknung bei 60 °C 30 min

- 7-10 min
- 20 min

- 7-10 min
- 40 min



Härter

Standard

Schnell

Langsam

- Durchtrocknung bei 20 °C 6-7 h
- Polieren bei 20 °C 10-11 h
- Vollständige Aushärtung 5-7 Tage

- 4-5 h
- 8-9 h
- 5-7 Tage

- 8-9 h
- 11-12 h
- 5-7 Tage



- Ablüfzeit: 10 min
- Kurzwellen oder Mittelwellen Infrarot-Trocknung: 10 min

Technische Daten

Dichte ca. 960 g/L (Klarlack)

Silikontferner "Erdbeere"



Beschreibung

Das nach Erdbeere duftende Reinigungsmittel ist auf Basis organischer Lösungsmittel produziert. Zur Grundreinigung von alten/OEM-Beschichtungen, grundierten und gefüllten Oberflächen sowie Kunststoffen aus Harzen, Silikon, öl, Fett, Schleifstaub und anderen Verunreinigungen. Nicht-toxisches und Ozon-freundliches Produkt.

Anwendung

Zur Reinigung der Oberfläche vor der Anwendung der Grundierung oder Lackierung, sowie zur Reinigung nach dem Schleifvorgang.

Oberflächen

Metall und Plastikeile, Polyesterspachtel, Grundierungen, Füllern, vollständig ausgehärtete alte oder neue Beschichtungen.

Technische Daten

Dichte 740-750g/L

VOC: 750g/L

EU-Grenzwert: 2004/42/IIB(a)(850)

Art. Nr.	Beschreibung	VE
7-550-1000	1 L	12
7-550-5000	5 L	4

Oberflächenbehandlung



Verwenden Sie das Produkt nicht auf Lösungsmittel-empfindlichen Oberflächen z.B. thermoplastischen Beschichtungen

Anwendung



RFU



- Produkt nicht auf der Oberfläche Trocknen lassen
- Überschüssigen Reiniger mit einem geeigneten Reinigungstuch entfernen



- Oberfläche mit C.A.R.FIT Silikontferner „Erdbeere“ reinigen
- Auftragen mit Spritzpistole, Tuch oder Schwamm

Pigmentpaste Füller Schwarz



Beschreibung

Pigmentpaste für 1K und 2K Acryl Füllstoffe auf Basis organischer Lösungsmittel.

Anwendung

Die Zugabe der Pigmentpaste hat keine Auswirkungen auf die Anwendung vom Härter. Je nach der zugesetzten Menge der Paste (1-5% bei gewogenem Füller) können Beschichtungen mit unterschiedlichen Graustufen erhalten werden.

Technische Daten

Farbe schwarz
Dichte 1100-1200 g/L

Art. Nr.	Ausführung	VE
4-330-0501	500 ml	12

Anwendung



Siehe Technisches Datenblatt des verwendeten Materials



1-5% Pigmentpaste nach Gewicht zugeben

C.A.R.FIT

Beschleuniger

Beschreibung

Spezielles Additiv zur Beschleunigung der Trocknung des Zweikomponenten (2K) Füller-und Klarlack. Beim Gebrauch mit Klarlacken ist der Beschleuniger nur mit Standard und langsamen Härter zu verwenden. Reduzierung der der Trocknungszeit um ca. 15%.

Oberflächen

Lacke auf Wasserbasis sowie Lösemittellacke, OEM-Beschichtungen.



Art. Nr.	Beschreibung	VE
7-830-1000	1 L	12

Anwendung



Bereiten Sie die Oberfläche gemäß Produkthinweis auf der Verpackung vor

Für die Anwendung mit einem 2K Füller gilt folgendes Mischungsverhältnis:

- Füller 100% vol.
- Härter 25% vol.
- Beschleuniger max. 18% vol.



Für die Anwendung mit einem Klarlack gilt folgendes Mischungsverhältnis:

- Klarlack 100% vol.
- Härter 50% vol.
- Beschleuniger max. 8% vol



Keine schnellen und extra kurzen Härter beim Mischen von Klarlacken mit Beschleuniger verwenden, da es zur Beeinträchtigung der Haftung und zu einer Mattierung des Anwendungsergebnisses kommen kann.



Produktinformationen beachten

Weitere Behandlung



Produktinformationen beachten

Technische Daten

Dichte 900 g/L

Multi Spachtel

**Beschreibung**

Der Zweikomponenten-Multi-Funktions-Polyesterspachtel ist zum Füllen von Unebenheiten vor allem auf Aluminium und verzinkten Oberflächen einsetzbar.

Anwendung

Reparaturen an Autos und Nutzfahrzeugen.

Eigenschaften

- Multi Spachtel kann sowohl in dicken als auch in dünnen Schichten aufgetragen werden
- Nach dem Trocknen hat unser Multi-Spachtel eine glatte und porenfreie Oberfläche
- Kann direkt vor dem Füller aufgetragen werden
- Perfekt geeignet für das Schleifen mit der Maschine und/oder von Hand
- Kein verstopfen der Schleifmittel
- Sehr gute Anpassung an die zu bearbeitende Oberfläche.

Oberflächen*

Stahl, verzinkten Oberflächen, Aluminium, Glasfaser-Kunststoffe, Polyester-Materialien, OEM Oberflächen.

VOC: < 250 g/L
EU-Grenzwert: 2004/42/II(b)(250)

Articles	Beschreibung	Pcs. / pack
2-210-2000	2 kg, mit Härter	6

Oberflächenbehandlung

Oberfläche muss behandelt werden. Reinigen, trocknen, mit C.A.R.FIT Silikonentferner entfetten und schleifen

Anwendung

Mischverhältnis 2 - 3% BPO-Härter nach Gewicht zugeben



Topfzeit: 3-5 min bei 20 ° C

Weitere Behandlung

16-30 min, je nach Umgebungstemperatur



P80-180



P80-320 (in 100er Schritten Zwischenschleifen)

Technische Daten

Farbe gelb
Dichte 1830 g/L

Lagerung

Nicht direktem Sonnenlicht aussetzen

C.A.R.FIT

Soft Spachtel

Beschreibung

Dieser Zweikomponenten Softspachtel mit Polyesteranteilen ist äußerst einfach anzuwenden und nimmt jede gewünschte Form unabhängig von Material und Schichtdicke an. Die Perfekte Wahl um Schäden am Fahrzeug oder der Karosserie auszubessern.

Anwendung

Spachtel zur Beseitigung von Schäden an Karosserie und Fahrzeugteilen.

Eigenschaften

- Geeignet für Trockenschliff mit der Maschine und/oder von Hand
- Optimales Verhältnis von Viskosität - Plastizität sorgt für einen gleichmäßigen Materialauftrag
- Schnelle Trocknung verhindert ein Verstopfen des Schleifpapiers.

Oberflächen*

Alle Arten von Stahl-, Kunststoff oder Fiberglas Oberflächen, OEM-Oberflächen.



Art. Nr.	Beschreibung	VE
2-120-0500	0.5 kg, inkl. Härter	24
2-120-1000	1 kg, inkl. Härter	12
2-120-1800	1.8 kg, inkl. Härter	10

VOC: < 250 g/L
EU-Grenzwert: 2004/42/IIB(b)(250)

Oberflächenbehandlung



Zu bearbeitende Oberflächen müssen geschliffen, gereinigt, getrocknet sowie mit C.A.R.FIT Silikonentferner entfettet sein

Anwendung



2-3% BPO Härter nach Gewicht zugeben



Topfzeit: 3-5 min bei 20 °C

Weitere Behandlung



16-30 min abhängig von der Umgebungstemperatur



Mit P80-180



Mit P80-320 (in 100er Schritten Zwischenschleifen)

Technische Daten

Farbe gelb
Dichte 1900 g/L

Lagerung



Nicht direktem Sonnenlicht aussetzen

* Nicht auf 1K Primern (Ätz- und Antikorrosive) und Thermoplastischer Grundierung aufbringen. Anwendung auf lackierten Oberflächen wird nicht empfohlen.

Glas Spachtel



Beschreibung

Zweikomponenten Spachtel mit Fiberglas Anteilen. Durch den Anteil an Fiberglas wird der Spachtel nach dem Trockenvorgang extrem langlebig. Das Produkt hat eine ausgezeichnete Haftung auf geschliffenen Metalloberflächen. Der Spachtel wurde für den Pkw- und Nutzfahrzeug Bereich entwickelt. Das Produkt ist ideal zum Auffüllen von Löchern und kleinen Flächen, die durch Korrosion beschädigt wurden.

Anwendung

Beseitigung von Schäden an Karosserie und anderen Fahrzeugteilen.

Eigenschaften

- Sehr hohe Stabilität
- Geringer Einsatz von Schleifmitteln.

Oberflächen*

Alle Arten von Stahl, Aluminium, Fiberglas Oberflächen.

VOC: < 250 g/L
EU-Grenzwert: 2004/42/IIIB(b)(250)

Art. Nr.	Beschreibung	VE
2-140-0500	0.5 kg inkl. Härter	24
2-140-1000	1 kg inkl. Härter	12
2-140-1800	1.8 kg inkl. Härter	10

Oberflächenbehandlung



Zu bearbeitende Oberflächen müssen geschliffen, gereinigt, getrocknet sowie mit C.A.R.FIT Silikonentferner entfettet sein

Anwendung



2-3% BPO Härter nach Gewicht zugeben



Topfzeit: 3-5 min bei 20°C

Weitere Behandlung



16-30 min abhängig von der Umgebungstemperatur



Mit P80-180



Mit P80-320 (in 100er Schritten Zwischenschleifen)

Technische Daten

Farbe grün
Dichte 1750 g/L

Lagerung



Nicht direktem Sonnenlicht aussetzen

C.A.R.FIT

Kunststoffspachtel

Beschreibung

Zweikomponenten hochelastischer Polyesterspachtel für die Reparatur von Kunststoffteilen. Sehr gute Haftung auf Kunststoffen, schnell trocknend und leicht schleifbar.

Anwendung

Für Reparaturen an Kunststoffteilen von Pkw- und Nutzfahrzeugen.

Oberflächen

Alle Arten von Kunststoff:

ABS (Acrylnitril-Butadien-Styrol-Copolymer)

EP (Epoxyde / Lamine)

PA (Polyamide)

PBTP (Polybutylenterephthalat)

PC (Polycarbonat)

POM (Polyoxymethylen)

PP/EPDM (Polypropylen-Ethylen-Propylen-Dien-Monomer-Copolymer)

PPO (Polypropylenoxid)

PUR (Polyurethan) weich und hart

PVC (Polyvinylchlorid).



Art. Nr.	Beschreibung	VE
2-160-0500	0.5 kg, inkl. Härter	12

VOC: < 250 g/L
EU-Grenzwert: 2004/42/IB(b)(250)

Oberflächenbehandlung



Zu bearbeitende Oberflächen müssen trocken (z.B. Entfettet mit C.A.R.FIT Silikonentferner) sowie geschliffen sein. Oberfläche muss vor Behandlung mattiert werden

Anwendung



2-3% BPO Härter nach Gewicht zugeben



Topfzeit: 4-5 min bei 20°C

Weitere Behandlung



20-30 min abhängig von der Umgebungstemperatur



Mit P80-180



Mit P80-320 (in 100er Schritten Zwischenschleifen)



- Zu behandelnde Oberflächen müssen gründlich gereinigt, entfettet und trocken sein
- Vor der Anwendung muss der Untergrund geschliffen/behandelt werden. Entfernen Sie alle alten Materialien, die eine schlechte Haftung haben. Der Untergrund muss vollständig getrocknet sein
- Nicht auf einem Bauteil mit thermoplastischer Grundierung z.B. auf Kunststoffen aufbringen
- Vor der Anwendung gründlich mit einem Härter vermischen
- Nicht unter +10°C verarbeiten.

Technische Daten

Farbe grau
Dichte 1858 g/L

Lagerung



Nicht direktem Sonnenlicht aussetzen

Spritzfüller



Beschreibung

Zweikomponenten Polyesterspachtelmasse zum Füllen von Unebenheiten, Schleifspuren und kleinen Löchern auf Pkw- und Nutzfahrzeugkarosserieteilen sowie auf Fahrzeugbauteilen. Sehr gute Hafteigenschaften auf Metall, Holz, Polyester und Fiberglas. Spritzspachtel eignet sich zur Ausbesserung von kleinen und großen Unebenheiten. Das Material trocknet schnell und erzeugt eine glatte porenfreie Oberfläche.

Um einen qualitativ hochwertigen Decklack zu erzielen, kann der Spritzspachtel mit einer dünnen (~35 um) Versiegelung von 2K Acryl oder 2K Epoxidgrundierung ohne anschließendes Schleifen abgedeckt werden.

Anwendung

Zum Füllen von Unebenheiten, Schleifspuren und kleinen Löchern auf Pkw und Nutzfahrzeugkarosserieteilen sowie auf anderen Bauteilen.

Oberflächen*

Metall Oberflächen, Polyesterspachtel, Fiberglas, Holz.

VOC: < 250 g/L
EU-Grenzwert: 2004/42/II(b)(250)

Art. Nr.	Beschreibung	VE
2-250-1200	1.2 kg, inkl. Härter	12

Oberflächenbehandlung



Zu bearbeitende Oberflächen müssen geschliffen, gereinigt, getrocknet sowie mit C.A.R.FIT Silikonentferner entfettet sein



- Nicht auf ätzenden Grundierungen, Epoxidgrundierungen und Füller aufbringen
- Falls erforderlich, verwenden Sie nur Epoxidgrundierungen auf Wasserbasis.

Anwendung



- 3,5% CHP Härter zu Spritzspachtel zugeben
- Vor Anwendung gut mischen



20–30 min bei 20°C



Nicht verdünnen, Produkt wird Einsatzbereit geliefert Viskosität (RFU)



2.0–2.5 mm / Eingangsdruck: siehe Spritzpistolenempfehlung des Herstellers

Weitere Behandlung



Topfzeit: 3–5 h bei 20°C



Mit P120–320



- Abluftzeit bei 20°C: 10 -15 min
- Durchtrocknung bei 60°C: 30 min



Um das Substrat zu isolieren und die Bildung von Luftblasen zu verhindern (insb. bei hoher Luftfeuchtigkeit) verwenden Sie 2K Acryl-Füller 4:1, 5:1

Technische Daten

Farbe grau
Dichte 1700 g/L

Lagerung



Nicht direktem Sonnenlicht aussetzen

* Nicht auf 1K Primern (Ätz- und Antikorrosive) und Thermoplastischer Grundierung aufbringen. Anwendung auf lackierten Oberflächen wird nicht empfohlen.

C.A.R.FIT

2K HS Klarlack 2:1

Beschreibung

Ist ein Zwei-Komponenten-Acryl-Hochglanz-HS-Klarlack, mit sehr guter Verlauf, guter Wetter- und UV-Beständigkeit und hoher Kratzfestigkeit.

Anwendung

Für die Zweitschicht-Lackierungen. Geeignet für den Einsatz in Spritzkabinen und Vorbereitungsbereichen.

Eigenschaften

- Hohe Kratzfestigkeit
- Geeignet für die Anwendung auf konventionellen- und Wasserbasislacken
- Guter Verlauf
- Hohe mechanische Haltbarkeit
- UV-Beständig, kein vergilben
- Gute chemische, mechanische und Witterungsbeständigkeit.

Oberflächen

Wasserlacke (WB) und konventionelle Basislacke, OEM-Beschichtungen.

Art. Nr.	Beschreibung	VE
7-220-1500	1 L, Klarlack + 0.5 L Härter	12
7-220-5000	5 L, Klarlack	4
7-320-2500	2.5 L, Standard Härter	4
7-321-2500	2.5 L, Langsamer Härter	4
7-322-2500	2.5 L, Schneller Härter	4



VOC: 535 g/L
EU-Grenzwert: 2004/42/IIB(e)(840)

Anwendung



2:1 mit Härter für HS Klarlack



15-17 sec, FORD 4 bei 20°C



Topfzeit: bis zu 2 h bei 20°C



1.3 mm / Eingangsdruck: siehe Spritzpistolenempfehlung des Herstellers



2 normale Schichten = 50-55 µm Trockenschichtdicke
Zwischenablüfzeit: 5-10 min

Weitere Behandlung



Härter	Standard	Schnell	Langsam
- Ablüfzeit:	7-10 min	7-10 min	7-10 min
- Trockung bei 60 °C	30 min	20 min	40 min



Härter	Standard	Schnell	Langsam
- Durchtrocknung bei 20 °C	6-7 h	4-5 h	8-9 h
- Polieren bei 20 °C	10-11 h	8-9 h	11-12 h
- Vollständige Aushärtung	5-7 Tage	5-7 Tage	5-7 Tage



- Ablüfzeit: 7-10 min
- Kurzwelle / Mittelwelle Infrarot-Trocknung: 10 min

Technische Daten

Dichte ca. 960 g/L (Klarlack)

Lagerung



Vor direkter Sonneneinstrahlung schützen

2K MS Klarlack 2:1



VOC: 562 g/L
EU-Grenzwert: 2004/42/IIIB(e)(840)

Beschreibung

Zwei-Komponenten Medium Solid (MS) für die Ganz- und Teilreparatlackierung.

Anwendung

Für Zweischicht-Lackierungen in der Automobil- und der Nutzfahrzeugglackierung geeignet.

Eigenschaften

- Hohe mechanische Belastbarkeit
- Geeignet für Wasserbasislacke und lösemittelhaltige Basislacke
- Sehr guter Verlauf
- UV-Beständigkeit, kein vergilben
- Gute chemische, mechanische und Witterungsbeständigkeit.

Oberflächen

Konventioneller Basislack, Wasserbasislack, OEM-Beschichtungen.

Art. Nr.	Beschreibung	VE
7-150-1500	1 L, Klarlack + 0.5 L Härter	12
7-150-5000	5 L, Klarlack	4
7-350-2500	2.5 L, Standard Härter	4
7-351-2500	2.5 L, Langsamer Härter	4
7-352-2500	2.5 L, Schneller Härter	4

Anwendung



2:1 mit 2K MS Härter



14–16 sec, FORD 4 bei +20°C



Topfzeit: 1.5 h bei 20°C



1.3 mm / Eingangsdruck: siehe Spritzpistolenempfehlung des Herstellers



2 normale Schichten = 40–45 µm Trockenschichtdicke
Zwischenablüfzeit: 5 min

Weitere Behandlung



Härter	Standard	Schnell	Langsam
- Ablüfzeit:	5-10 min	5-10 min	5–10 min
- Trockung bei 60 °C	30 min	20 min	40 min



Härter	Standard	Schnell	Langsam
- Durchtrocknung bei 20 °C	5-7 h	4-5 h	7-8 h
- Polieren bei 20 °C	9-10 h	8-9 h	10-11 h
- Vollständige Aushärtung	5-7 Tage	5-7 Tage	5-7 Tage



- Ablüfzeit: 7-10 min
- Kurzwellen / Mittelwellen Infrarot-Trocknung: 10 min

Technische Daten

Dichte ca. 960 g/L (Klarlack)

Lagerung



Vor direkter Sonneneinstrahlung schützen

C.A.R.FIT

Beschreibung

Der Ultra-High Solid-Klarlack ist ein Zwei-Komponenten-Hochglanz-Klarlack für konventionelle Lacke sowie Wasserlacke.

Anwendung

Für Zweischicht-Lackierungen in der Automobil- und der Nutzfahrzeuglackierung geeignet.

Eigenschaften

- Einfache Anwendung
- Hervorragender Verlauf
- Tiefenglanz
- Kann bereits nach 60 Minuten Abkühlung poliert werden
- UV-Beständigkeit, kein vergilben
- Gute chemische, mechanische und Witterungsbeständigkeit.

Oberflächen

Wasserbasislacke und lösemittelhaltige Basislacke, OEM-Beschichtungen.

Art. Nr.	Beschreibung	VE
7-115-1000	1 L, Klarlack	12
7-115-5000	5 L, Klarlack	4
7-315-0500	500 ml, Standard Härter	12
7-315-2500	2.5 L, Standard Härter	4
7-317-0500	500 ml, Schneller Härter	12
7-317-2500	2.5 L Schneller Härter	4

2K UHS Klarlack VOC



VOC: 420 g/L
EU-Grenzwert: 2004/42/IIIB(d)(420)

Anwendung



2:1 mit 2K UHS Härter + 0-5% C.A.R.FIT Universalverdünner



gebrauchsfertig



Topfzeit: 30–60 min bei 20°C



- Gebrauchsfertige Produkte sollten am besten bei einer Temperatur >15 °C angewendet werden
- Zu dicke Schichten können negative Einflüsse auf die Trocknungszeit und den Glanzgrad haben.



1.2-1.3 mm / Eingangsdruck: siehe Spritzpistolenempfehlung des Herstellers



1.5– 2 normale Schichten = 50-60 µm Trockenschichtdicke
Zwischenablüfzeit: 10 min

Weitere Behandlung



Härter	Standard	Schnell
- Ablüfzeit:	10 min	10 min
- Trockung bei 60 °C	30 min	25 min



Polieren nach einer Abkühlung von ca. 60 min möglich



Aushärtung bei 20°C: 14-18 h

Technische Daten

Dichte ca. 1080 g/L (Klarlack)

Lagerung



Vor direkter Sonneneinstrahlung schützen

1K Acryl Klarlack Spray



Beschreibung

Ein-Komponenten Glanzklarlack für die Zweischicht -Spot-Repair Lackierung.

Anwendung

Für Spot-Repair Arbeiten.

Eigenschaften

- Einfache Anwendung
- Schnelle Trocknung
- Starker Hochglanz-Finish
- Gute UV-Beständigkeit
- Einfaches einblenden
- Verstopfungsfreie Hochleistungs-Aerosoldose.

Oberflächen

Wasserlacke und lösemittelhaltige Basislacke, OEM-Beschichtungen.

VOC: 710 g/L

EU-Grenzwert: 2004/42/IIIB(e)(840)

Art. Nr.	Beschreibung	VE
7-210-0500	500 ml	12

Oberflächenbehandlung



Die Oberfläche gründlich mit C.A.R.FIT Silikonentferner reinigen und entfetten. Oberfläche nass oder trocken mit P800-P1000 Schleifmittel schleifen. Danach erneut die Oberfläche mit C.A.R.FIT Silikonentfernern reinigen und entfetten



Lackieren der Basislacke gemäß technischem Datenblatt

Anwendung



Klarlack auftragen innerhalb von 20 Minuten nach dem der Basislack aufgetragen wurde.



Vor Gebrauch Dose mindestens 2 Minuten gründlich schütteln.



Auftragung von 2–3 normalen Schichten
Zwischenablüfzeit: 5 - 10 min

Weitere Behandlung



30 Minuten Ablüfzeit vor Montage



Trocknungszeit ist abhängig von der Lackierschichtstärke, Luftfeuchtigkeit und Temperatur

Technische Daten

Farbe farblos
Dichte ca. 900 g/L

Lagerung



Achtung: Dies ist ein Druckbehälter! Keiner direkten Sonneneinstrahlung aussetzen! Nicht über 35°C lagern!

C.A.R.FIT

1K Kunststoff Primer

Beschreibung

Eine transparente Komponentengrundierung für fast alle Kunststoffarten. Entwickelt um die Haftung der Reparaturlackierung auf Kunststoffen zu verbessern.

Anwendung

Zur Grundierung von Kunststoffteilen vor der Anwendung in der Automobil- und Nutzfahrzeugindustrie.

Eigenschaften

Enthält ein metallisches Pigment zur Steuerung des Prozesses während der Anwendung.

Oberflächen

ABS (acrylonitrile-butadiene-styrene copolymer), EP (epoxides/laminates), PA (polyamide), PBTP (poly- butylene terephthalate), PC (polycarbonate), POM (polyoxymethylene), PP/EPDM (polypropylene-ethy- lene-propylene-diene monomer copolymer), PPO (polypropylene oxide), PUR (polyurethane) weich und hart, PVC (polyvinyl chloride), OEM Lackierungen.



Art. Nr.	Beschreibung	VE
4-350-1000	1 L	12

VOC: 790 g/L
EU-Grenzwert: 2004/42/IIIB(e)(840)

Oberflächenbehandlung

Zu bearbeitende Oberflächen müssen Trocken (z.B. Entfettet mit C.A.R.FIT Silikonentferner) sowie angeschliffen sein. Oberfläche muss vor Behandlung mattiert werden.

Anwendung

12–15 sek. bei 20°C, RFU



1.2–1.4 mm / Eingangsdruck: siehe Spritzpistolenempfehlung des Herstellers



1 Schicht = 3–5 µm



Umgebungsbedingungen:
- Temperatur: Nicht unter +10°C verarbeiten.
- Luftfeuchtigkeit: Nicht mehr als 75%

Weitere Behandlung

10 min bei 20°C



Überlackierbar mit 2K Kunststoff
- Füller und Decklack

Technische Daten

Farbe
Dichte

farblos, mit metallischen Pigmenten
894 g/L

Lagerung

Vor direkter Sonneneinstrahlung schützen

Kunststoff Primer Spray



Beschreibung

Der 1K Kunststoffprimer verbessert die Haftung von Farben, Klebstoffen oder Dichtstoffen. Verwendbar auf den meisten Auto Kunststoffen.

Anwendung

Für Zweischichtlackierungen in der Autoreparaturlackierung.

Eigenschaften

- Einfache Anwendung
- Schnelle Trocknung
- Kann mit den meisten Lacksystemen überlackiert werden
- Verstopfungsfreie Hochleistungs-Aerosoldose.

Oberflächen

Die meisten Kunststoffe, Polyester-Spachtel, geschliffenes GFK, alte / OEM Lackierungen.

VOC: 765 g/L

EU-Grenzwert: 2004/42/IIIB(e)(840)

Art. Nr.	Beschreibung	VE
7-355-0500	500 ml	12

Oberflächenbehandlung



Gründlich die Oberfläche Reinigen und entfetten mit C.A.R.FIT Silikonentferner

Anwendung



Vor Gebrauch Dose mindestens 2 Minuten gut schütteln



Auftragung von 2 leichte Schichten mit einer Entfernung von etwa 20–30 cm
Zwischenablüßzeit: 5 min

Weitere Behandlung



Trocknung: 3 - 5 h bei 20°C



Durchtrocknung bei 60°C: 15 min



Trocknungszeit ist abhängig von der Lackierte Schichtstärke, Luftfeuchtigkeit und Temperatur



Überlackierbar nach Trocknung mit Füllern, Basislacken und herkömmlichen Lacke nach Trocknung.

Technische Daten

Farbe farblos
Dichte ca. 900 g/L

Lagerung



Achtung: Dies ist ein Druckbehälter! Keiner direkten Sonneneinstrahlung aussetzen! Nicht über 35°C lagern!

2K HS Acryl Füller 4:1



Beschreibung Der 2K HS Acrylfüller 4:1 ist mit einem hohem Festkörperanteil ausgestattet und verfügt über sehr gute Fülleigenschaften. Wegen seinem sehr guten Verlauf ist eine besonders gute Schleifbarkeit sogar bei bis zu 3 aufgetragenen Schichten gewährleistet.

Der Füller kann sogar mit 1.5 – 2.2 mm Mischdüsen aufgetragen werden.

Der 2K HS Acrylfüller 4:1 ist sehr sicher in der Anwendung - sogar bei hohen Schichtdicken.

Anwendung Der 2K HS Acryl Füller ist universell einsetzbarer, er lässt sich problemlos auf Stahl, OEM-Grundierung, KTL-Primer, Polyesterspachtel und GFK verarbeiten.

Charakteristik

- Sehr gute Füll Eigenschaften
- Schnelle Trocknung
- Guter Verlauf, dadurch wird das schleifen einfacher und natürlich spart man Zeit
- Nass und Trocken Schleifbar.

Oberflächen Alle Arten von grundierten Metallflächen, Glasfaserkunststoffe, Polyester-Spachtelmassen, 2K Acryl-Füller / Grundierungen, OEM-und Reparaturlackierung.

Art. Nr.	Beschreibung	VE
4-100-0800	0.8 L Füller Grau + 0.2 L Härter	12
4-101-0800	0.8 L Füller Schwarz + 0.2 L Härter	12
4-102-1000	0.8 L Füller Weiß + 0.2 L Härter	12
4-200-3600	3.6 L Füller Grau	4
4-201-3600	3.6 L Füller Schwarz	4
4-202-3600	3.6 L Füller Weiß	4
4-210-0900	0.9 L Härter für Füller	12

VOC: 520 g/L
EU-Grenzwert: 2004/42/II(c)(540)

Oberflächenbehandlung



Die Oberfläche vor Anwendung gründlich reinigen und mit C.A.R.FIT Silikonentferner entfetten.

Anwendung



4:1 mit Härter für 2K HS Acryl Füller



Topfzeit: bis 1-2 h bei 20°C



25-35 sec, FORD 4 bei 20°C



1.5 - 2.2 mm / Eingangsdruck: siehe Spritzpistolenempfehlung des Herstellers



10-20% C.A.R.FIT Universal Verdünnung



1-3 normale Schichten
60-80 µm pro Schicht
Zwischenablüfzeit: 7 - 10 min

Weitere Behandlung



- Staubfrei: 30 min
- Trocken: 3 - 5 h bei 20°C



Mit P360-500



Ablüfzeit: 10 min bei 20°C
Durchtrocknung: 20 - 30 min bei 60°C



Überlackierbar mit allen konventionellen (lösemittelhaltigen) Lacken und Wasserbasislacken



Ablüfzeit: 10 min bei 20°C
Kurzwellen / Mittelwellen Infrarot-Trocknung: 12-15 min

Technische Daten

Farbe	grau	schwarz	weiß
Dichte	1550 g/L	1480 g/L	1580 g/L

Lagerung



Vor direkter Sonneneinstrahlung schützen

C.A.R.FIT

Beschreibung

Acryl Füller 6:1 wird für die Reparatur von beschädigten und neuen Fahrzeugteilen verwendet. Das Produkt wird nass in nass als schleifbarer Füllstoff angewendet.

Sobald der Füllstoff vollständig getrocknet ist, kann er nass oder trocken manuell/maschinell geschliffen werden. Diese Methode ist geeignet für den Einsatz von Polyesterspachtelmassen, um kleine oder mittlere Schäden zu reparieren. Bei Nass in Nass Applikation versiegelt der Füller effizient die Oberfläche, welche anschließend ohne Zwischentrocknung und Zwischenschliff lackiert werden kann.

Anwendung

Für die Reparatur von beschädigten und neuen Fahrzeugteilen durch die Anwendung von Nass in Nass Acryl Füller.

Eigenschaften

- Sehr gute Versiegelung der Oberfläche
- Für alle Arten auf organischen Lösungsmitteln basierenden Lacken
- Sehr gute Fülleigenschaften
- Sehr schnelle Trocknung.

Oberflächen

Alle Arten von grundierten Metalloberflächen, glasfaserverstärkten Kunststoffen, Polyesterspachtelmassen, 2K Acryl-Füllern / Grundierungen, Serien- und Reparaturlackierungen.

2K Acryl Füller Nass-in-Nass



VOC: <540 g/L
EU-Grenzwert: 2004/42/IIIB(c)(540)

Art. Nr.	Beschreibung	VE
4-300-1050	0,9 L Füller + 0,15 L Härter	12

Oberflächenbehandlung



Zu bearbeitende Oberflächen müssen geschliffen, gereinigt, getrocknet sowie mit C.A.R.FIT Silikonentferner entfettet sein.

Anwendung



6:1 nach Volumen mit Härter für 2K Acryl Füller Nass-in-Nass



Topfzeit: ca. 60 min bei 20°C



Topfzeit: 19 sek, FORD 4 bei 20°C

Weitere Nass-in-Nass Behandlung



1.2 mm / Eingangsdruck: siehe Spritzpistolenempfehlung des Herstellers
1 volle Schicht = 30 µm

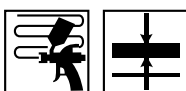


Überlackierbar sowohl mit Wasserbasislacken als auch mit konventionellen (lösemittelhaltigen) Basislacken.



Überlackierbar: nach 15–20 min bei 20°C

Weitere Behandlung mit Zwischenzeitlichem Schleifvorgang



1.6–1.8 mm / Eingangsdruck: siehe Spritzpistolenempfehlung des Herstellers
1-2 volle Schichten = 60–120 µm
Zwischenablüfzeit: 5-7 min



Ablüfzeit: 10 min bei 20°C
Kurzwellen / Mittelwellen Infrarot-Trocknung: 12–15 min



- Schleifbar: nach 3–4 h bei 20°C



Mit P360–500



- Ablüfzeit bei 20°C: 5-7 min
- Vollständig getrocknet bei 60°C: 20 min



Überlackierbar sowohl mit Wasserbasislacken als auch mit konventionellen Basislacken

Technische Daten

Farbe grau
Dichte 1390 g/L

2K Wash Primer 2:1



Beschreibung

2K Washprimer mit sehr guten antikorrosiven Eigenschaften für die Auto Reparaturlackierung.

Anwendung

Für 2 Schicht Lackierungen bei der Reparaturlackierung.

Eigenschaften

- Perfekter Korrosionsschutz von Stahloberflächen
- Sehr einfach auszumischen und anzuwenden
- Exzellente Fließigenschaften
- Sehr gute Haftung auf verschiedenen Oberflächen: Stahl, Aluminium, verzinkter Stahl, Polyester Spachtel, geschliffene werksoriginale Lackierungen.

Oberflächen

Stahl, Aluminium, verzinkter Stahl, Polyester Spachtel, alte gut erhaltene Serien- oder Reparaturlackierungen.

VOC: <780 g/L
EU Grenzwert: 2004/42/II(c)(780)

Art. Nr.	Beschreibung	VE
4-398-0800	0.8 L, Primer	6
4-420-0400	0.4 L, Aktivator	6

Oberflächenbehandlung



Zu bearbeitende Oberflächen müssen geschliffen, gereinigt, getrocknet und mit C.A.R.FIT Silikonentferner entfettet sein.



Stahloberfläche entfetten, trocken schleifen und noch einmal entfetten.
Aluminium und verzinkte Oberflächen entfetten, anschleifen und noch einmal entfetten.
Alte Serien- oder Reparaturlackierungen entfetten, trocken schleifen und noch einmal entfetten.

Um das beste Ergebnis zu erreichen muss die Oberflächenvorbereitung genau und korrekt durchgeführt werden. Folgende Schleifmaterialien werden empfohlen: - Handschliff (trocken oder nass): P280÷P320
- Schleifmaschine (trocken): P180÷P220.

Anwendung



- Die empfohlene Menge vom Aktivator nicht überschreiten!
- Die besten Reparaturergebnisse können Sie bei Raumtemperatur erzielen. Die Temperatur in der Werkstatt und die des Produktes müssen gleich sein
- Bei der Verarbeitung von 2K Produkten müssen Spritzpistolen und Zubehör sofort nach Gebrauch gereinigt werden
- Nicht direkt überlackierbar mit Polyester Spachteln und Acryl Decklacken.



2:1 mit Aktivator für C.A.R.FIT 2K Washprimer 2:1
Washprimer ist spritzfertig 10÷15 min nachdem der Aktivator zugegeben wurde!



18-20 sek bei 20°C



ca. 48 h bei 20°C



1.2 - 1.5 mm / Spritzdruck: siehe Spritzpistolenempfehlung des Herstellers



1.5-2 Schichten
Zwischenablufzeit: 5 min

Weitere Behandlung



- Abluftzeit bei 20°C : ca. 15 min
- Überlackierbar mit 2K Acryl Füllern und Decklacken
- Überlackierbar mit Steinschlagschutz

Technische Daten

Farbe beige
Dichte 950 g/L

Lagerung



C.A.R.FIT

Beschreibung

Hochqualitativer 2 Komponenten Epoxid Grundierfüller mit sehr guter Isolierwirkung. Der 2K Epoxid Grundierfüller ist vor allem für das Nass-in-Nass Verfahren geeignet.

Anwendung

Als 2-Schicht Aufbau einsetzbar.

Eigenschaften

- Perfekter Korrosionsschutz von Stahloberflächen durch spezielle Additive
- Sehr einfach auszumischen und anzuwenden
- Sehr gut überlackierbar wegen hellgrauem Farbton
- Exzellente Fließeigenschaften
- Sehr gute Haftung auf verschiedenen Oberflächen: Stahl, Aluminium, verzinkter Stahl, Glasfaser, Polyester und Epoxid Spachtel, Washprimer, geschliffene werksoriginale Lackierungen.

Oberflächen

Stahl, Aluminium, verzinkter Stahl, Polyester Lamine GFK/GRP, Polyester / Epoxid Spachtel, 2K Primer, alte gut erhaltene Serien- oder Reparaturlackierungen.

Artikel	Beschreibung	VE
4-390-0500	0.5 L, Grundierfüller	6
4-415-0500	0.5 L, Härter	6

2K EP Primer 1:1



VOC: <540 g/L
EU-Grenzwert: 2004/42/IIB(c)(540)

Oberflächenbehandlung



Zu bearbeitende Oberflächen müssen geschliffen, gereinigt, getrocknet und mit C.A.R.FIT Silikonentferner entfettet sein.

Stahloberfläche entfetten, trocken schleifen und noch einmal entfetten.

Aluminium und verzinkte Oberflächen entfetten, schleifen und noch einmal entfetten.

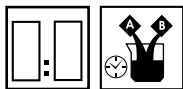
Alte Serien- oder Reparaturlackierungen entfetten, trocken schleifen und noch einmal entfetten.



Um das beste Ergebnis zu erreichen muss die Oberflächenvorbereitung genau und korrekt durchgeführt werden. Folgende Schleifmaterialien werden empfohlen:

- Handschliff (trocken oder nass): P280÷P320
- Schleifmaschine (trocken): P180÷P220.

Mischung



1:1 mit C.A.R.FIT Härter für 2K EP Primer 1:1
18-20 sek bei 20°C FORD 4



-Topfzeit bei 20°C: ca. 3 h



- Die empfohlene Härtermenge nicht überschreiten!
- Die besten Reparaturergebnisse können Sie bei Raumtemperatur erzielen. Die Temperatur in der Werkstatt und die des Produktes müssen gleich sein
- Bei der Verarbeitung von 2K Produkten müssen Spritzpistolen und Zubehör sofort nach Gebrauch gereinigt werden.

Zwischenschliff und Zwischenbehandlung



1.4 - 1.7 mm / Spritzdruck siehe
Spritzpistolenempfehlung des Herstellers



-Ablüßzeit bei 20°C: ca. 10 min
-Trocknung bei 60°C: 35 min



2-3 Schichten = 100-140 µm
Zwischenablüßzeit: 5-10 min



-Ablüßzeit bei 20°C: ca. 10 min
-Infrarot-Trocknung: 15-20 min
(bei 100-140 µm Trockenschichtdicke)



5 Stunden bei 20°C



-Trockenschliff P400 - P500
-Naßschliff P800 - P1000

Nass-in Nass Verfahren



1.4 - 1.7 mm / Spritzdruck siehe
Spritzpistolenempfehlung des Herstellers



1.5-2 Schichten = 20 - 25 µm
Zwischenablüßzeit: 5 - 10 min



- Ablüßzeit bei 20°C: 45-60 min in Abhängigkeit von Schichtdicke
- Überlackierbar mit allen konventionellen (lösemittelhaltigen) Reparaturlacken, 2K Acryl Füllern, 2K Polyester Spachteln, 2K Epoxid Grundierungen

Technische Daten

Farbe
Dichte bei 20°C

hellgrau
1560 g/L

Silikontferner



VOC: 790 g/L
EU-Grenzwert: 2004/42/II(a)(850)

Beschreibung

Reinigungsmittel auf Basis von schwerflüchtigen organischen Lösungsmitteln. Für die Grundreinigung von alten / OEM-Beschichtungen, grundierten und gefüllten Flächen sowie Kunststoffen. Entfernt Harze, Silikon, Öl, Fett, Schleifstaub und andere Verunreinigungen. Ungiftig und Ozon-freundliches Produkt.

Anwendung

Zur Reinigung der Oberfläche vor der Anwendung der Grundierung oder Lackierung sowie zur Reinigung nach dem Schleifvorgang.

Oberflächen

Metall und Plastikteile, Polyesterspachtel, Grundierungen, Füllern, vollständig ausgehärtete alte oder neue Beschichtungen.

Technische Daten

Dichte 740-790 g/L

Art. Nr.	Beschreibung	VE
7-500-1000	1 L	12
7-500-5000	5 L	4

Oberflächenbehandlung



Verwenden Sie das Produkt nicht auf Lösungsmittel-empfindlichen Oberflächen z.B. thermoplastischen Beschichtungen

Anwendung



- Oberfläche mit C.A.R.FIT Silikontferner Reinigen
- Auftragen mit Spritzpistole, Tuch oder Schwamm



- Produkt nicht auf der Oberfläche Trocknen lassen
- Überschüssigen Reiniger mit einem geeigneten Reinigungstuch entfernen

Universalverdünnung



Beschreibung

Verdünnern zur Verdünnung aller C.A.R.FIT Produkte.

Anwendung

Verdünnung von Grundierungen sowie Füllern und Klarlacken im PKW- und NFZ- Lackierbereich.

Oberflächen

Metall und Plastikteile, Polyesterspachtel, Grundierungen, Füllern, vollständig ausgehärtete alte oder neue Beschichtungen.

Technische Daten

Dichte 900 g/L

Art. Nr.	Beschreibung	VE
7-600-1000	1 L	12
7-600-5000	5 L	4

Oberflächenbehandlung



Zu bearbeitende Oberflächen müssen geschliffen, gereinigt, getrocknet sowie mit C.A.R.FIT Silikontferner entfettet sein.

Anwendung



Siehe Technisches Merkblatt

C.A.R.FIT

Beschreibung

Das Beispritzverdünnung Spray ist eine spezielle Verdünnung für schnelle, einfache und präzise Auflösung von Randzonen bei der Klarlackreparaturlackierung. Erhöht die Produktivität beim Beilackieren durch Schaffung unsichtbarer Übergänge. Die Anwendung des Produktes bei der Teillackierung führt zu einem gleichmäßigen Übergang zwischen alter und neuer Lackierung.

Anwendung

Für die Fahrzeugreparaturlackierung.

Eigenschaften

- Einfache Anwendung
- Schnelle Trocknung
- Ideal geeignet für MS und HS Klarlacke
- UV stabil
- Verstopfungsfreie Hochleistungs-Aerosoldose.

Oberflächen

Reparatur Klarlacke, neue und alte OEM Lackierungen.

Beispritzverdünnung Spray



VOC: 688 g/L
EU-Grenzwert: 2004/42/IB(e)(840)

Art. Nr.	Beschreibung	VE
7-555-0500	500 ml	6

Oberflächenbehandlung



Basislack und Klarlack gemäß Technischer Merkblätter auftragen.

Anwendung



Vor Gebrauch Dose mindestens 2 Minuten gut schütteln



Nach Klarlackauftrag die Beispritzverdünnung leicht auf die beizulackierende Fläche aufnebeln. Das Spray in 25 cm Entfernung vom Objekt halten.
Bei der Beilackierung das Spray am besten zweimal zügig und locker drüberziehen. Die beilackierte Randzone wird sich mit der Originallackierung verschmelzen. Nach Klarlackaushärtung kaum oder keine Nacharbeit erforderlich.



Das Beispritzverdünnung Spray wird verwendet bei Kleinstreparaturen (Spot-Repair Lackierung) bzw. bei allen Prozessen wo eine Verbindung zwischen existierender, ausgehärteter und dem frisch aufgetragenen Klarlack hergestellt werden soll. Wenn die Verbindungsstelle nicht beilackiert wird, bleibt nach Trocknung der frischen Lackschicht ein Trockenrand sichtbar.



Zwischenablüfzeiten, Luft- und IR Zwischenablüfzeiten gemäß Vorgaben der Klarlackhersteller.

Technische Daten

Farbe: farblos
Dichte: ca. 800 g/L

Lagerung



Achtung: Dies ist ein Druckbehälter! Keiner direkten Sonneneinstrahlung aussetzen! Nicht über 35°C lagern!

Schleifpolitur

**Beschreibung**

Schleifpolitur ohne Silikon zum Entfernen von Schleifspuren auf frischen und alten Oberflächen die durch manuelles oder maschinelles Schleifen mit Körnung P1500-2000 Schleifmittel entstehen.

Anwendung

Zum Polieren von PKW und LKW Lackierungen.

Eigenschaft

Hoch effiziente Schleifteilchen auf Aluminiumoxid-Basis.

Oberflächen

Alte Lackierungen/OEM und frische Lackierungen.

Art. Nr.	Beschreibung	VE
5-100-0500	500 ml	10

Oberflächenbehandlung



Der Untergrund muss gründlich von Staub mit einem Schwamm und Wasser gereinigt und fettfrei sein

Anwendung

**1. Frische und vollständig ausgehärtet Lackierungen**

Verwenden Sie eine Polierhaube aus Lammwolle

- Schalten Sie die Schleifmaschine auf eine gleichbleibend niedrige Geschwindigkeit
- Manuelles Schleifen mit Schleifpapier, vor allem auf dunklen Oberflächen, kann wiederholtes Polieren notwendig machen
- Erhöhen Sie die Drehzahl der Schleifmaschine zum Ende des Vorgangs, um eine bessere Reinigung der Oberfläche sicherzustellen
- Für stärkeren Glanz und erhöhte Farbintensität, wiederholen Sie den Vorgang mehrmals.

**2. Alte Lackschichten**

Verwenden Sie einen Polierschwamm

- Schalten Sie die Schleifmaschine auf eine gleichbleibend niedrige Geschwindigkeit
- Erhöhen Sie die Drehzahl der Schleifmaschine zum Ende des Vorgangs, um eine bessere Reinigung der Oberfläche sicherzustellen.



- Produkt auf der Oberfläche, nicht auf dem Polierschwamm auftragen!
- Kleben Sie Plastikteile vorher gut ab.
- Verhindern Sie das Überhitzen der Oberfläche während des Poliervorgangs
- Entfernen Sie Polierrückstände mit einem Mikrofasertuch.

Lagerung



Polierschwamm Velcro

Schwamm Polierscheiben mit Selbstklebenden Klettsystem.



Art. Nr.	Beschreibung	VE
5-100-0161	Hart, Ø 150 mm	1
5-100-0162	Medium-Hart, Ø 150 mm	1
5-100-0163	Soft, Ø 150 mm	1

Lammfellpolierscheiben mit selbstklebendem Klettsystem für Polierarbeiten.
Für den Gebrauch mit Universal Polierpaste.

Lammfellpolierscheiben Velcro

Art. Nr.	Beschreibung	VE
5-100-0150	Ø 150 mm	1
5-100-0180	Ø 150 mm	1

Auflage für Polierscheiben (M14)

Velcro Schaumstoff Polierpad für die Endpolitur. Kann mit der Universal Polierpaste verwendet werden.



Art. Nr.	Beschreibung	VE
5-100-0001	Ø 180 mm, M14	1
5-100-0002	Ø 150 mm, M14	1

Steinschlagschutz



VOC: 410 g/L
EU-Grenzwert: 2004/42/IIIB(e)(840)

Beschreibung

Steinschlagschutz auf Kunstharz- Basis zum Schutz von Fahrzeugunterböden und Steinschlaggefährdeten Fahrzeugbereichen. Die Beschichtung kann grundiert oder in jeder beliebigen Farbe innerhalb von 30-40 Minuten nach dem Trocknen überlackiert werden. Die Beschichtung hat eine hohe Lebensdauer und eine hervorragende Beständigkeit gegen Abrieb. Das Produkt besitzt zudem schall- und schwingungsabsorbierende Eigenschaften.

Anwendung

Zum Schutz von Fahrzeug und Nutzfahrzeug Unterböden.

Eigenschaften

- In der Flasche geliefert – immer einsatzbereit
- Überlackierbar
- Garantiert eine sehr beständige Beschichtung welche gegen Verschleiß sowie aggressive Chemikalien zuverlässig schützt
- Schall- und Schwingungsabsorbierende Eigenschaften.

Oberflächen

Verschiedene Metalloberflächen, Grundierte Metallteile, alte/OEM Lackierungen.

Art. Nr.	Beschreibung	VE
5-600-1000	1 kg Kartusche, schwarz	12
5-601-1000	1 kg Kartusche, grau	12

Oberflächenbehandlung



Reinigen Sie die Oberfläche mit C.A.R.FIT Silikonentferner.

Anwendung



Nicht auf den Motor, Bremssysteme oder Abgasstrang aufbringen.



Vor Gebrauch ca. 3 min. gut schütteln.



Das Produkt wird einsatzbereit geliefert.



Mit einem geeigneten Gerät aufbringen, Spritzdruck: 3-4 bar.



1-2 Schichten
150-200 µm pro Schicht
Zwischenablüßzeit: 5-10 min

Weitere Behandlung



Überlackierbar bei 20°C: 30-40 min
Staubtrocken bei 20°C: 1.5 h



Innerhalb von 24 h jedwede mechanische Belastung (bspw. Autowäsche mit Hochdruckreiniger) vermeiden.

Technische Daten

Farbe schwarz / grau
Dichte 1450 ± 50 g/L

C.A.R.FIT

Kabinenschutzlack

Beschreibung

Der C.A.R.FIT Schutzlack bindet zuverlässig Staub und Farbpartikel in der Lackierkabine und schützt vor Einschlüssen oder Pigmentierung. Der Schutzlack ist transparent und wasserlöslich. Der dünne und klebrige Schutzfilm trocknet an der Wand nicht aus und gewährt auf diese Weise sicheren Schutz vor Staub- und Schmutzpartikeln. Wenn die Partikelbindende Wirkung nachlässt, kann die Schutzschicht mit Wasser abgewaschen und anschließend neu aufgetragen werden.

Anwendung

Zum Schutz der Lackierkabine vor Farb- und Staubpartikeln.

Eigenschaften

- Schützt das zu bearbeitende Teil vor Staub u.ä. unerwünschten Partikeln in der Lackierkabine
- Schützt die Lackierkabine vor Farbe, Staub und Spritznebel
- Besonderes Mischverhältnis, um Glas und Leuchtmittel zu schützen ohne Einfluss auf Lichtdurchlässigkeit oder Reflektionsfähigkeit
- Wasserlöslich, frei von schädlichen Substanzen
- Sehr kostensparend durch seine schützende Wirkung. Je nach Verschmutzung der Schicht, mehrfach im Jahr neu auftragen
- 100% Umweltverträglich.

Oberflächen

Aluminium, Stahl und Zinkoberflächen in Lackierkabinen; saubere und gereinigte Oberfläche.



Art. Nr.	Beschreibung	VE
3-400-0010	10 L	1

Vorbehandlung Oberfläche



Nicht auf bereits mit Farbnebel kontaminierten Oberflächen auftragen

Anwendung



Nicht verdünnen, Produkt wird Einsatzbereit geliefert. (RFU)



Auftragen mit Pinsel möglich



1.5–1.8 mm / Spritzdruck: siehe Spritzpistolenempfehlung des Herstellers



Auftragen mit Rolle möglich



1-2 Schichten = 75-95 µm
Zwischenablüfzeit: 5-10 min



Bei Verwendung einer druckfreien Lackierpistole nach Herstellerangaben verarbeiten

Weitere Behandlung



Abhängig von der Dicke der Schutzschicht empfehlen wir unseren Schutzlack in 1-2 Schichten mit einer Trockenzeit von 20min. aufzutragen. Den besten Schutz erhalten Sie mit 2 Schichten und der Einhaltung einer Trockenphase.



Alle Werkzeuge, die für das Aufbringen der Beschichtung verwendet werden, müssen gründlich mit Wasser gereinigt werden. Wenn die Temperatur im Inneren der Spritzkabine regelmäßig 70 bis 90°C erreicht, sollte die Beschichtung mindestens einmal im Monat erneuert werden. Dadurch wird das Austrocknen des Schutzfilms verhindert. Falls erforderlich, können einige neue Schichten auf der alten Deckschicht aufgebracht werden. Um eine lange Betriebsdauer der Spritzkabine zu gewährleisten, sollte der alte Schutzfilm vor dem Aufbringen einer neuen entfernt werden.

Ablösen

Mit Wasser und (z.B.) einem Schwamm entfernen.

Technische Daten

Farbe	transparent
Dichte	1024 g/L
Abdeckung	8–10 m ² /L

Lagerung



An einem kühlen, Trockenen Ort Lagern.
Vor Einfrieren schützen.

Sicherheitshinweise

Enthält keine schädlichen oder lebensbedrohlichen Stoffe. Darf als normaler Abfall in Übereinstimmung mit den jeweiligen Gesetzen entsorgt werden.

PU Kleb- und Dichtmasse



VOC (grau und schwarz): 125.5 g/L
 EU Grenzwert: 2004/42/IIIB(e)(840)

Beschreibung

PU Kleb- und Dichtmasse ist ein Ein-Komponenten Polyurethanmaterial. Sobald das Material mit Luftfeuchtigkeit reagiert entsteht ein starker, flexibler Gummi mit exzellenter Haftung auf vielen Oberflächen. Der Gummi senkt sich nicht ab auch wenn das Material in dicken Schichten aufgetragen wird. Das Produkt ist alterungs- und witterungsbeständig sowie wasserundurchlässig.

Anwendung

Die PU Kleb- und Dichtmasse ist geeignet für alle Arten von Dichtungsfugen: Überlappungen, Flansche, lineare Schweißnähte, Punkt Schweißnähte usw. Es wird auch verwendet um Rohrverbindungen, Lampengehäuse, Schiebedächer und andere Auto Karosserieteile abzudichten.

Eigenschaften

- Sehr gute Haftung auf den meisten rauen und vorbehandelten Metallblechen
- Sobald die Versiegelung vollständig getrocknet ist * kann diese mit 2 Komponenten Lackmaterialien überlackiert werden

* Vorversuche vor dem Auftragen von harzhaltigen Lacken werden empfohlen.

Oberflächen

Verschiedene Metalloberflächen, wie z.B. Aluminium, Holz, grundierte Oberflächen, thermoreaktiver Kunststoff, alte/OEM Lackierungen.

Art. Nr.	Beschreibung	VE
5-113-0310	310 ml Tube, grau	12
5-115-0310	310 ml Tube, schwarz	12

Oberflächenbehandlung



Reinigen und Entfetten der Oberflächen mit Lösungsmitteln wie Aceton. Oxydierte Metalloberflächen müssen erst geschliffen und dann gereinigt werden. PVC, Aluminium und Glas mit einem nichtfettenden Lösungsmittel wie Aceton entfetten.

Anwendung



- Die Oberflächentemperatur muss zwischen +5 ... +40°C liegen
- Bei Anwendung bei kaltem Wetter muss die Kartusche vor Gebrauch bei 20°C gelagert werden
- Vor der Anwendung prüfen ob die Dichtmasse sich mit dem jeweiligen Material verträgt und auf ihm haftet, Materialtest durchführen



Kartusche einstecken und die Düse auf den benötigten Durchmesser abschneiden. Metallfolie sowie Trockensalz entfernen und Dichtmasse mit manueller oder pneumatischer Pistole aus der Kartusche pressen. Die Schichtdicke hängt von den Eigenschaften der abzudichtenden Materialien ab. Die einzelnen Schichten sollten sich jeweils überlappen, ein Auftragen ohne Überlappung wird nicht empfohlen um Wassereintritt zu verhindern. Das Auftragen der Schichten sollte nicht länger als 10 min dauern. Die PU Kleb- und Dichtmasse hat eine relative hohe Viskosität. Daher ist es ratsam die Teile bis zur vollständigen Trocknung der Dichtmasse durch spezielle Klammern zu verbinden.



Filmbildung: 25 – 30 min bei 23°C und 50% rel. Luftfeuchte

Technische Daten

	schwarz	grau
Farbe	schwarz	grau
Dichte	1240 g/L	1270 g/L
Durchtrocknung (1Tag bei 23°C)	>4mm	>4mm
Härteprüfung nach Shore A 23 °C und 50% nach DIN 53505	52	52
Zugfestigkeit bei 100% Dehnung (ISO 37)	>2.0 N/mm ²	>2.0 N/mm ²
Ausdehnung (ISO 37 DIN 53505)	>250 %	>250%
Verarbeitungstemperatur	+5°C – 40°C	+5°C - +40°C
Temperaturbeständigkeit	-40°C ÷ +90°C kurzzeitig bei 140°C	-40°C ÷ +90°C kurzzeitig bei 140°C

Lagerung



Lagerung an einem kühlen Ort und bei einer Temperatur von <25°C, vor Sonnenlicht schützen.

PU Scheibenkleber

Beschreibung

Ein-Komponenten Windschutzscheiben Kleber, hohe Viskosität, thixotroper, feuchttrocknender Polyurethan Kleber, zum Einbau von Windschutzscheiben bei Fahrzeugen mit und ohne Airbag. Längere Härtingszeit erlaubt eine Anwendung auch bei großen Windschutzscheiben von Bussen und Nutzfahrzeugen.

Anwendung

Einbau von Windschutzscheiben.

Eigenschaften

- Drive Away Zeit - 2 Stunden (für Auto mit Fahrer und Beifahrer-Airbags montiert)
- Schnelle Applikation und Härtung
- Geeignet für Kaltanwendung
- Gute Stabilität / Verarbeitbarkeit - kein Durchhang
- Kurzer Fadenabriss
- Hohes Schubmodul
- Hoher elektrischer Durchgangswiderstand 1 G Ωxcm
- Nicht leitend geeignet für die Verwendung mit integrierten Antennen
- Verhindert Kontaktkorrosion in Aluminium-Karosserien.

Oberflächen

Verschiedene Metalloberflächen, auch Glas, Aluminium, Keramik, alte/OEM Lackierungen



VOC: 0 g/L
EU-Grenzwert: 2004/42/IIB(e)(840)

Art. Nr.	Beschreibung	VE
5-132-0310	310 ml Tube, Schwarz	12

Oberflächenbehandlung



Reinigen und Entfetten des Untergrundes mit einem Lösungsmittel wie Aceton. Danach trocknen lassen.



- Die zu verklebenden Materialien müssen trocken, öl frei, fett frei, staubfrei und frei von jeglichen Verunreinigungen sein die die Haftung beeinträchtigen könnten
- Bei kaltem Wetter die Kartusche oder Würste vor Gebrauch bei einer Temperatur von ca. 20°C lagern
- Das Produkt nur in eine Richtung auftragen, nicht hoch und runter wischen. Wenn der Pad schmutzig ist durch einen neuen ersetzen und weitermachen. Falls der Primer sich ablöst Windschutzscheibe austauschen um unvorhersehbare Folgen zu vermeiden
- Bei Materialabweichungen ist es empfehlenswert vor dem eigentlichen Verkleben einen Klebetest durchzuführen. Ein Haftungstest der Windschutzscheibe vor dem Verkleben wird empfohlen um gute Haftung zu erreichen
- Kontakt mit nicht-ausgehärtetem MS, hybridem PU oder Silikonmassen verhindern. Während der Aushärtung Kontakt mit Alkohol oder Ammoniak verhindern.

Anwendung



Trage Kleber auf die Windschutzscheibe auf und lege diese dann auf den Fensterrahmen. Andrücken innerhalb der Hautbildungszeit (d.h. innerhalb von 30min).

Kleber mit Pistole auf den Untergrund auftragen.



Lege die Windschutzscheibe in den Fensterrahmen und presse ihn mit dem Handballen an bis die Scheibe gleichmäßig flach aufliegt. Justiere den Abstand oben und unten, links und rechts und benutze ein Klebeband zur Fixierung.

Nicht Anwenden bei Temperaturen unter +5°C.



Überstehender Kleber kann mit einem Schaber oder Seifenwasser entfernt werden.

Kleberreste sollten schnell mit einem alkoholfreien Reiniger, z.B. Benzin, entfernt werden. Falls der Kleberrest bereits ausgehärtet ist ein Messer verwenden.



Filmbildung: 15 min bei 23°C und 50% rel. Luftfeuchte

Technische Daten

Farbe	schwarz
Durchhärtung (1 Tag bei 23°C und 50% r.L)	4mm
Härteprüfung nach Shore A bei 23°C und 50% r.L. DIN53505	55
Dichte bei 23°C und 50% r.L	1360 g/L
G-Modul bei 10%	≥ 2,0 N / mm ²
Zugfestigkeit (ISO 37 DIN 53504)	≥ 9,0 N / mm ²
Dehnung (ISO 37 DIN 53504)	≥ 300%
Verarbeitungstemperatur	+ 5°C ...+ 40°C
Temperaturbeständigkeit	-40° C ...+ 90° C, kurzzeitig bei 140° C

Lagerung



Lagerung an einem kühlen, trockenen Ort bei einer Temperatur von <25°C, vor Sonnenlicht schützen

Reparaturset



Beschreibung

Reparatur Kit für die Erneuerung von beschädigtem Stahl und glasfaserverstärkten Kunststoffteilen. Unterbindet durch Löcher in Metallteilen verursachte Rostbildung.

Das Reparatur Kit enthält Polyester Harz, einen BPO Katalysator sowie eine Glasfasermatte.

Anwendung

Das Produkt ist hervorragend für die Reparatur von Komponenten mit Struktur, Tanks, geformten Teilen usw. geeignet.

Beschreibung

- Exzellente Haftung auf Stahloberflächen
- Das Polyester Harz ist ein thixotropes Produkt und ist einfach zu verarbeiten
- Das Harz enthält ein Additiv welches die Emission von schädlichen Substanzen während der Verarbeitung und dem Trocknungsprozess verringert
- Die Rezeptur des Harzes wurde so ausgewählt dass das Produkt nach dem Härten nicht klebrig bleibt – das garantiert eine gute Schleifbarkeit.

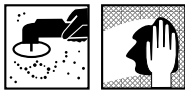
Oberflächen

Stahl, Metalle, glasfaserverstärkte Kunststoffteile, laminierte Kunststoffe

VOC, g/L: <250 (RFU)
EU Grenzwert: 2004/42/11B(b)(250)

Art. Nr.	Beschreibung	VE
2-220-0250	250 g Harz + BPO Katalysator + Glasfasermatte	20

Oberflächenbehandlung



Ite Lackreste mit Schleifpapier P40-80 sorgfältig von der Oberfläche entfernen, reinigen mit C.A.R.FIT Silikonentferner.

Anwendung



- Das Mischverhältnis vom Katalysator einhalten
- Gut Mischen
- Nicht auf Acryl Decklacken auftragen
- Hohe Temperaturen können die Gelzeit verringern.



Gut mischen, das Mischverhältnis einhalten:
- 100 g Harz mit 2-3 g (2-3%) BPO Katalysator mischen
- Topfzeit bei 20°C : 5 – 10 min
- Gelzeit bei 20°C : ca. 10 min



Die Mischung auf der Oberfläche mit einem Pinsel oder ein Tischlernermesser auftragen. Dann die Glasfasermatte so auf die beschädigte Oberfläche auflegen dass sie 5cm über den Schadens-/ Lochrand hinaus geht. Danach die Mischung auf die Glasfasermatte auftragen bis diese vollständig gesättigt ist. Die Luftbläschen mit Hilfe einer harten Bürste/Pinsel herausstreichen. Nachdem die Harztemperatur ungefähr Zimmertemperatur erreicht hat kann die Oberfläche mit Schleifpapier P80-120 geschliffen werden. Unregelmäßigkeiten durch Spachtel oder Füllerauftrag beseitigen.

1.5 - 2kg vom Harz sollten für 1 kg Glasfasermatte benutzt werden. Falls die zweite Harzschicht später als 48 Stunden nach der ersten Schicht aufgetragen wird muss die Oberfläche angeschliffen werden da sonst Haftungsverluste auftreten können.

Weitere Behandlung



Staubtrocken: 20 min bei 20°C
Klebefrei: 30 min bei 20°C



Trockenschliff mit P80-120

Technische Daten

Farbe
Dichte

hellbraun
1120 g/L (Harz)

Lagerung



Lagerung an einem kühlen Ort

C.A.R.FIT

Beschreibung

Die semitransparente Polyethylenschutzfolie haftet aufgrund ihrer elektromagnetischen Aufladung auf allen Lackierungen. Durch das klebefreie Aufbringen ist die Folie mehrfach verwendbar und ist in Ihrer Beschaffenheit auf Langlebigkeit ausgerichtet.

Anwendung

Schnelles Abdecken großer Fahrzeugflächen und -teile vor der Lackierung.

Eigenschaften

- Hergestellt aus hochdichtem Polyethylen (HDPE)
- Hitzeresistent 10-140 °C.

Oberflächen

Metall und Plastikteile, Gummi, Glas, verchromte Oberflächen, OEM Lackierungen.

Art. Nr.	Beschreibung	VE
1-200-4020	4 m x 200 m, Rolle, 10 µ	1
1-200-0450	4 m x 5 m, gefaltet, 7 µ	40
1-200-0470	4 m x 7 m, gefaltet, 7 µ	40

Abdeckfolie



ELEKTROSTATISCHE EIGENSCHAFTEN

Abdeckfolienspender

Der Spender ermöglicht es, die vollständige Abdeckung eines Fahrzeuges mit nur einer Person durchzuführen.



Art. Nr.	Beschreibung	VE
1-205-0001	Stahl	1

Abdeckfolie mit Klebeband

Lackhaftende Abdeckfolie mit integriertem Klebeband zum schnellen Abdecken von z.B. Fenstern, Stoßstangen und Schwellern.



Art. Nr.	Beschreibung	VE
1-200-0550	550 mm x 33 m, Rolle	1
1-200-1800	1800 mm x 33 m, Rolle	1
1-200-2700	2700 mm x 20 m, Rolle	1

Abdeck Papier



Hochwertiges Abdeckpapier. Lösungsmittelbeständig und sehr gute Eigenschaften bei mechanischer Beanspruchung. Zuverlässiger Schutz vor Farbnebeln und Übersprühen von Teilen und Stellen, die nicht lackiert werden sollen. Durch ein besonderes Herstellungsverfahren hat eine der Seiten eine glatte, fusselfreie und porenfreie Oberfläche für eine qualitativ hochwertige Reparatur. Dichte 40 g/m².

Art. Nr.	Beschreibung	VE
1-230-1520	150 mm x 200 m, Rolle	1
1-230-6020	600 mm x 200 m, Rolle	1
1-230-8520	850 mm x 200 m, Rolle	1
1-230-1320	1300 mm x 200 m, Rolle	1

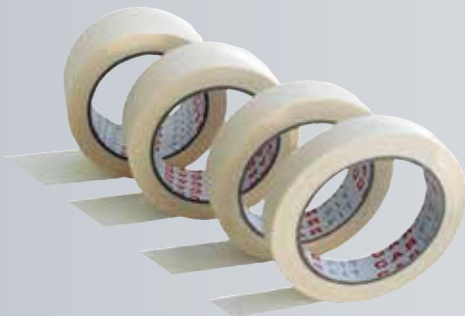
Rollbarer Spender Abdeck Papier



Spender für Schutzfolie. Aufnahme von 3 Rollen Abdeckpapier gleichzeitig. Mit Rollen zum Entfernen von Klebeband ausgestattet Ermöglicht die komplette Abdeckung eines Fahrzeuges durch eine Person. Die Perfekte Lösung für eine schnelle und kostensparende Abdeckung zum Schutz vor Farbnebel.

Art. Nr.	Beschreibung	VE
1-225-0001	Stahl	1

Abdeck Klebeband 80°C



Beschreibung

Abdeckband aus imprägniertem Krepppapier. Hat ausgezeichnete Dehnungseigenschaften und hohe Haftfestigkeit durch Naturkautschuk.

Das Produkt dient zum Abkleben von zu schleifenden/lackierenden Arbeitsbereichen. Dabei können wässrige, lösungsmittelhaltige Materialien sowie Lacke verwendet werden.

Sobald die Lackierung getrocknet ist, ist das Band sauber und leicht zu entfernen und hinterlässt keine Rückstände.

Anwendung

Sicheren Schutz der Karosserie vor Farbnebel während der Lackierung.

Oberflächen

Metallteile, Gummi, Glas, verchromte Oberflächen, OEM Lackierungen.

Technische Daten

Zugfestigkeit	50 ± 15 N/mm ²	Haftung	9 ± 2 %
Reißdehnung	9 ± 2 %	Haftbreite	< 3 cm

Art. Nr.	Beschreibung	VE
9-100-0019	Breite 19 mm, 90 ± 15 µ	48
9-100-0025	Breite 25 mm, 90 ± 15 µ	36
9-100-0038	Breite 38 mm, 90 ± 15 µ	24
9-100-0050	Breite 50 mm, 90 ± 15 µ	18

C.A.R.F.I.T

Schaumdichtband

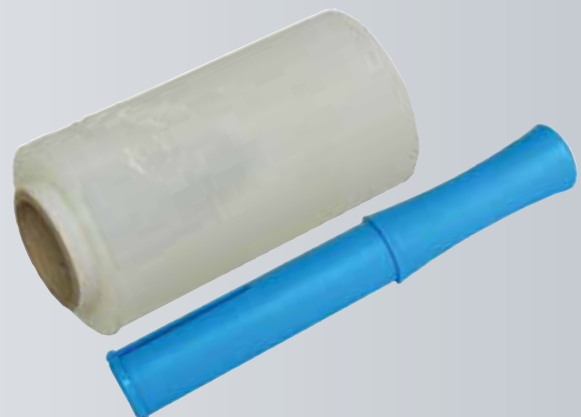
Zum professionellen Abdichten von Spalten bei Türen, Kofferraumdeckeln und Motorhauben. Sehr einfache und universelle Anwendung.



Art. Nr.	Beschreibung	VE
9-109-0500	13 mm x 50 m, Rolle	1

Schutzfolie für Lenkrad

Durchsichtiges Klebeband für Fahrzeuglenkrad Schutz während der Reparatur.
Lieferung: eine Rolle, ohne Spender.



Art. Nr.	Beschreibung	VE
3-110-0150	150 m, Rolle	1
3-140-0001	Spender für Lenkradschutzfolie, Länge 125 mm	1

Vorgeschnittene Schonbezüge zur Abdeckung der Fahrzeugsitze während der Reparatur.
Geliefert in Rollen mit eine Perforation für einfaches Abreißen.

Sitzbezüge



Art. Nr.	Beschreibung	VE
3-120-0500	Größe: 82 cm x 130 cm x 10 µm	500

Putztuch Multi



Fusselfreie Putztücher ohne Spender mit einer hohen Beständigkeit gegen Öle und Lösungsmittel für die Entfernung von verschüttetem Öl, Farbe, Tinte, usw.

Eigenschaften

- Eine spezielle Imprägnierung ermöglicht hohe Aufnahmekapazität. Das Spezialgewebe nimmt bis zum 8-fachen seines Eigengewichts an Flüssigkeit auf
- Geeignet für die schnelle Reinigung von Geräten, Böden, Werkstücken usw.
- Haltbar und weich zugleich
- Materialdichte: 75 g/m².

Art. Nr.	Beschreibung	VE
8-801-0500	380 mm x 320 mm, Rolle	500
8-801-0050	420 mm x 267 mm, gefaltet	50

2-lagiges Putztuch



Dieses Putztuch für den professionellen Einsatz ist ausgesprochen nass- und reißfest, sehr saugfähig und fusselarm.

Für die Reinigung und Entfettung von z.B. Werkzeugen, Karosserieteilen usw.

Materialdichte: 2x2.22 g/m²

Art. Nr.	Beschreibung	VE
8-802-1000	380 mm x 370 mm, Rolle	1000

Microfaser Reinigungstuch



Gewebtes Mikrofasertuch für eine schnelle und effiziente Reinigung der Oberfläche, ohne Verwendung zusätzlicher Reinigungsmittel.

Eigenschaften

- Erfasst und bindet Schadstoffe auf schnellem und effizientem Weg
- Stellt den Glanz und die Farbe der Lackierung wieder her.
- Erfordert keine zusätzlichen Reinigungsmittel
- Waschbar
- Materialdichte: 300 g/m².

Art. Nr.	Beschreibung	VE
8-803-0002	400 mm x 400 mm, gefaltet	1

C.A.R.F.I.T

Staubbindetuch aus Baumwolle für die Staubentfernung sämtlicher Oberflächen–einschließlich Lackierungen auf Wasserbasis. Keine Falten, keine Notwendigkeit das Gewebe zu glätten. Wachs- und Silikonfrei.

Art. Nr.	Beschreibung	VE
6-100-0005	80 cm x 50 cm, gefaltet	5

Staubbindetuch



Beschreibung

Staubbindetuch "Super-Wave" besitzt eine leichte Wellenform. Aus diesem Grund passt es sich perfekt an die Oberfläche an. Mit dem Staubtuch "Super-Wave" sind keine anderen Reinigungstücher mehr nötig.

Eine größere Oberfläche durch die Wellenform, aber insgesamt kleinerer Kontaktbereich zum Material sichert eine perfekte Staubbindung im Gewebe des Tuches, unabhängig von Ihrer Größe.

Das Trägermaterial gibt Staub leicht in die inneren Schichten ab, bietet zusätzliche Sicherheit an der Kontaktfläche und ermöglicht eine extrem hohe Staubaufnahme Kapazität. Die Imprägnierung des Tuches sorgt dafür, dass es nicht austrocknet. Es ist kompatibel mit allen Arten von Materialien die bei der Lackierung verwendet werden.

Anwendung

Tuch für die Staubbindung. Sorgt für staubfreies Schleifen und Nacharbeiten.

Eigenschaften

- Wellenartige Oberfläche ist enorm wichtig für das Entfernen von Staub aus großen und ebenen Teilen
- Einfache Anpassung an die zu behandelnde Oberfläche
- absorbiert Staub hervorragend
- gleitet leicht über die Oberfläche
- Benutzerfreundlich
- Keine anderen Mittel notwendig.

Oberflächen

Metallteile, Gummi, Glas, verchromte Oberflächen, Spachtelmassen, Grundierungen / Füller, OEM Lackierung.

Art. Nr.	Ausführung	VE
6-110-0001	80 cm x 90 cm	1

Staubbindetuch "Super Wave"



Nitril-Handschuhe



Beschreibung

100% synthetische Nitrilkautschuk Handschuhe mit hoher Chemikalienwiderstandsfähigkeit gegenüber Naturkautschuklatex mit der gleichen Dicke. Die Handschuhe verhindern Nichtbiologische und Fettverunreinigungen auf dem Lack. Das Produkt entspricht der Norm EN 455-1 / 2/3.

Anwendung

Verwenden Sie diese zum Schutz der Haut während der Vorbereitungsarbeiten. Insbesondere beim Mischen oder Herstellen von Farben, um Hautreizungen zu vermeiden.

Charakteristik

- Finger oder Handflächen strukturiertes Design
- Kein Pulverschmiermittel hinzugefügt
- Schutz vor unerwünschten und gefährlichen Stoffen
- Rollrand sorgt für leichtes An und Ausziehen
- Biokompatibilität getestet oder Biokompatibilität freundlich
- Hohe Festigkeit mit einer besseren Durchstoßfestigkeit
- Custom-Design verbessert Komfort und Passform
- Alternative Lösung für Personen, die allergisch auf Naturkautschuklatex sind
- Entspricht ASTM D6319 und EN455 Standards
- Hergestellt unter QSR (GMP) und ISO 9001: 2008 Qualitätsmanagement-System.

Art. Nr.	Beschreibung	VE
3-260-0350	Palm texturiert, Größe M	100
3-260-0450	Palm texturiert, Größe L	100
3-260-0550	Palm texturiert, Größe XL	100

Schutzanzug für Maler- und Lackierarbeiten



Leichter und komfortabler Lackier-Overall (mit Kapuze) aus behandelter Cellulose mit Polyethylen-impregnierung. Hierdurch ist der Anzug haltbarer. Perfekter Schutz vor Flüssigkeiten und Aerosolen. Der Overall ist mit einem Reißverschluss und elastischen Bündchen an den Ärmeln und Hosenbeinen, sowie einer Kapuze zum Schutz ausgestattet.

Art. Nr.	Beschreibung	VE
3-265-0001	Größe L	1
3-265-0002	Größe XL	1

SCR Mischbecher System

Beschreibung

SCR-System ist es eine neue Mischbechersystem zum Lackieren, Nachfüllen und Aufbewahren von Farbmaterialien. Das SCR-System ist für den professionellen Malern und Lackierbetrieben.

SCR-System besteht aus 4 Komponenten: Becher - Deckel - Sieb - Adapter.

Eigenschaften

- Eine wirklich einfache und schnelle Vorbereitung von Lackmaterial
- Übliche Arbeitsweise und perfekte Ergebnisse für Lackierarbeiten
- Einfacher Farbwechsel
- Lösemittelsparungen bis zu 86%
- Einfach nach Gebrauch wegwerfen
- Deutlicher Produktivitätssteigerung von bis zu 46%
- SCR-System bietet Adapter für Spritzpistolen verschiedener Hersteller
- Sauberes Nachfüllen und sicheres Aufbewahren von Lackmaterialresten.

Art. Nr.	Beschreibung	VE
3-230-0001	Deckel für 0.75 LMischbecher	40
3-230-0125	Siebe 125 µ	40
3-230-0200	Siebe 200 µ	40
Adapter für Lackierpistole:		
3-230-1002	SATA jet 2000 / RP / 90 / KLC	1
3-230-1004	SATA jet 2000/3000 QCC	1
3-230-1009	Iwata W400 / WR400 / AZ3 THE / LPA94 / VXL Primer	1
3-230-1014	Devilbiss GTi Pro / PRI	1



Mischbecher

Hochwertige lösungsmittelresistente Becher und Deckel für das exakte Mischen von Lacken und folgenden Materialien: Farben, Klarlack, Füller, etc. Alle Becher sind innenseitig mit Skalen verschiedener Mischungsverhältnisse versehen.



Art. Nr.	Beschreibung	VE	Art. Nr.	Beschreibung	VE
3-200-0385	Becher 0.385 L	200	3-223-0385	Deckel für Becher 0.385 L	200
3-200-0750	Becher 0.750 L	200	3-223-0750	Deckel für Becher 0.750 L	200
3-200-1400	Becher 1.4 L	200	3-223-1400	Deckel für Becher 1.4 L	200
3-200-2300	Becher 2.3 L	100	3-223-2300	Deckel für Becher 2.3 L	200

Mischbecher Dispenser Set



Mischbecher Dispenser Set aus Metall zur Wandmontage für die Mischbechergößen 0.385 l, 0.75 l, 1.4 l und 2.3 l. Durch langlebige Chrom Beschichtung hervorragende mechanische Widerstandfähigkeit. Mit Befestigungselementen.

Art. Nr.	Beschreibung	VE
3-223-0004	Set von 4 Dispensern	1

Farbsiebe



Papierfilter, auf der Innenseite mit künstlicher Beschichtung. Ideal zum filtern von Farben und ähnlichen Mitteln auf Basis organischer Lösemittel hergestellt. Der Filter entfernt effizient Fremdkörper, die in die zur Lackierung verwendeten Materialien gelangen und die Sprühpistole verstopfen können.

Art. Nr.	Beschreibung	VE
7-850-0125	125 µm	1000
7-850-0190	190 µm	1000

Metalltestkarten



Metalltestkarten mit der Größe 105 x 150 mm zum Prüfen von Autolacken vor der Anwendung. Geeignet für den Einsatz von lösemittelhaltigen und wasserbasierten Lacken.

Art. Nr.	Beschreibung	VE
7-700-0100	Weiß	100
7-700-0200	Grau	100
7-700-0300	Dunkel Grau	100

C.A.R.FIT

Pinselfläschchen

Unzerbrechliche und transparente Flaschen mit einem Pinsel für Spot-Repair, wie beispielsweise Steinschlagschäden.
Lösemittelbeständig. Inklusive Misch-Kugel.



Art. Nr.	Beschreibung	VE
3-115-0001	Set in der Box	100

Sprühpumpe

Die mit einer Luftpumpe versehene Sprühpumpe wird zum Versprühen von Silikonentferner und Verdünner/Reiniger genutzt. Pumpe aus resistentem Kunststoff.



Art. Nr.	Beschreibung	VE
3-255-0001	1 L	1

Folienradierer und Adapter

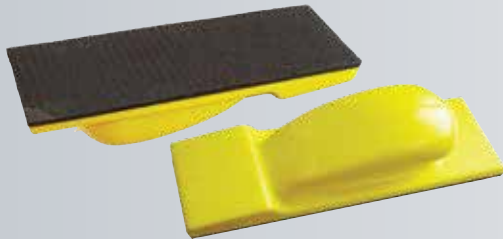
Gummischeibe zum Entfernen von Klebebändern, Kleberesten etc. Es wird mit einer Schraube für einen Spannzangenadapter geliefert. Der Adapter wird separat geliefert.



Art. Nr.	Beschreibung	VE
5-150-0300	88-mm Folienradierer (2 St.) + Adapter (1 St.)	1

Flacher Schleifblock

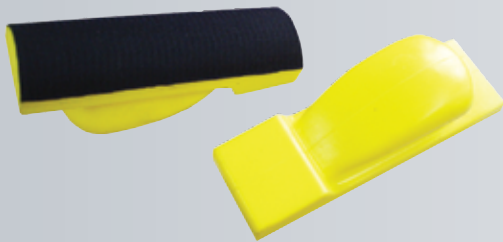
Schleifblock mit einer flachen Arbeitsfläche zum manuellen Schleifen von kleinen und unzugänglichen Gebieten.



Art. Nr.	Beschreibung	VE
5-170-0005	70 x 198 mm	1

Halbrunder Schleifblock

Schleifblock mit einer halbrunden Arbeitsfläche für manuelles Schleifen von kleinen, komplex geformten und unzugänglichen Gebieten.



Art. Nr.	Beschreibung	VE
5-170-0006	70 x 198 mm	1

Handschleifblock

Handschleifblock für 150-mm-Schleifscheiben.



Art. Nr.	Beschreibung	VE
5-170-0001	Polyurethane, Velcro	1

Gummi Schleifblock

Für Schleifarbeiten.



Art. Nr.	Beschreibung	VE
5-170-0002	Gummi, 67 x 125 mm	1

Manuelles Polier und Schleifpad

Unterlage zum Polieren und Schleifen.



Art. Nr.	Beschreibung	VE
5-170-0004	Polyurethane, für Ø150 mm Scheiben	1

Schleifkontrollpulver**Beschreibung**

Das schnelle und kostengünstigste System zum Hervorheben von Mängel wie Nadelstiche und Kratzer in Füller und Primer.

Anwendung

Einsetzbar vor dem Schleifen in der Autoreparaturlackierung.

Eigenschaften

- Keine Abkleben erforderlich
- Leicht zu verarbeiten
- Nicht-Lösemittelhaltige
- Keine Trockenzeit erforderlich
- Sofortige Fehlererkennung
- Keine Aerosol / Spritzpistole erforderlich
- Perfekt für nass oder trocken schleifen.

Substrate

OEM / Reparatur Grundierungen und Füller.



Art. Nr.	Ausführung	VE
5-200-0100	schwarzes Pulver	1

Faltbarer Premium X-Lackierständer

Klappständer zum Befestigen des Werkstücks in einer günstigen Lage für den Maler.

Das Stativ ist sehr stabil und bietet Platz für sperrige und schwere Teile.

Art. Nr.	Beschreibung	VE
3-105-0001	mit 2 zusätzlichen Befestigungen	1

Lackierständer

Klappständer zum Befestigen des Werkstücks in einer günstigen Lage für den Lackierer. Das Stativ ist sehr stabil und bietet Platz für sperrige und schwere Teile.

Art. Nr.	Beschreibung	VE
3-100-0001	mit 6 Befestigungen	1

C.A.R.FIT

August Handel GmbH
Seestraße 33
Brandenburg Park
14974 Ludwigsfelde (Berlin)

Phone: +49 3378 / 20333-0
Fax: +49 3378 / 20333-19
E-mail: info@augusthandel.com
www.carfitrepair.com